**广州白云山明兴制药有限公司**

**用户需求书**

**项目名称：白云厂区办公大楼电缆及控制柜购置**

**1简介**

本文是广州白云山明兴制药有限公司所编写的电缆及控制柜购置的用户需求标准，为供应商设计、制造符合我司要求的电缆提供依据，也为我司采购、验收和后期的确认提供依据。同时，此份URS也将作为供需双方签订采购合同中的重要组成部分。

本份用户需求书详细描述了电缆及控制柜的用途介绍和基本需求，包括：技术要求、文件要求、相关服务要求等。供应商应严格按照URS中所明确的法规标准、技术和服务要求，提供相应的设施和服务。

# 2招标范围及内容如下表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **招标范围及内容** | **数量** |
| 1 | 电缆3\*25+2\*16平方（76米） | 4条 |
| 2 | 电缆3\*95+2\*50平方（21米） | 2条 |
| 3 | 3AC1单电源入户电缆3\*25+2\*16平方（84米） | 1条 |
| 4 | 3KAC1单电源入户电缆5\*16平方（84米） | 1条 |
| 5 | 3AP1单电源入户电缆3\*70+2\*35平方（84米） | 1条 |
| 6 | 10AT1箱常用备用双电源入户5\*16平方（164米） | 2条 |
| 7 | 10AT2箱常用备用双电源入户4\*50+1\*25平方（164米） | 2条 |
| 8 | 10AT3箱常用备用双电源入户4\*25+1\*16平方（156米） | 2条 |
| 9 | 10AT4箱常用备用双电源入户5\*6平方（144米） | 2条 |
| 10 | 控制柜800\*600\*250 | 2台 |
| 11 | 控制柜600\*800\*250-10AT1（详情见设计图） | 1台 |
| 12 | 控制柜800\*1000\*250-10AT2（详情见设计图） | 1台 |
| 13 | 控制柜800\*1000\*250-10AT3（详情见设计图） | 1台 |
| 14 | 控制柜700\*800\*250-10AT4（详情见设计图） | 1台 |

# 3法规和国家标准

供应商在设计、制造本次电缆的过程中，必须符合相关法规和行业标准等要求，主要包括：本设备的设计、制造、检验、测试和包装等，应符合但不局限于下列的有关标准和规范：

* + - 《阻燃和耐火电线电缆通则》GB/T19666-2005
		- 《电缆及光缆燃烧性能分级》GB31247-2014
		- 《电缆外护层》GB/T2952.1～5-2008
		- 《电线电缆电性能试验方法》GB/T3048.1～16-2007
		- 《加工铜及铜合金牌号和化学成分》GB/T5231-2012
		- 《低压电器外壳防护等级》GB/T4942.2
		- 《控制电路电器和开关元件一般要求》JB4013.1

# 4用途描述

为满足白云厂区办公大楼电梯、消防设施等安装、运行需求，拟购置安装相关电缆、控制柜及开关。电缆电柜等电器元器件性能需满足要求。

# 5用户需求

## 5.1技术要求

| **序号** | **要求内容** | **必需/期望** | **响应** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 符合国家电力电缆生产规范及质量标准和建筑工程中电缆设计施工规范及有关标准。 | 必需 |  |
|  | 导体为铜导体，铜芯材质纯度为99.9％以上，表面光洁、无油污、无损伤屏蔽及绝缘的毛刺、锐边，无凸起或断裂的单线。 | 必需 |  |
|  | 绝缘标称厚度满足国家最新规定，绝缘最薄点的厚度不小于规定标称值的90%。 | 必需 |  |
|  | 绝缘试验要求在每一导体和护套之间进行测量，并符合国家最新规定。 | 必需 |  |
|  | 缆芯采用非吸湿性材料填充（为线性聚乙烯或聚丙烯填料），紧密无空隙。 | 必需 |  |
|  | 采用黑色聚氯乙烯化合物，外护套厚度及性能符合国家最新规定。 | 必需 |  |
|  | 电线阻燃等级不低于B类。 | 必需 |  |
|  | 导线的阻燃、耐火标准应符合国家最新标准。 | 必需 |  |
|  | 耐压试验要求在每一导体和护套之间和芯与芯之间施加工频电压进行测量，并符合国家规定，试样段电压试验（2500V持续15min）不击穿；弯曲后电压试验（1250V持续15min）不击穿；压扁后电压试验（1250V持续15min）不击穿。 | 必需 |  |
|  | 电缆长度不得是负误差 | 必需 |  |
|  | 电缆采用喷墨打印有米数、生产厂家 | 必需 |  |
|  | 控制柜元器件为国内知名品牌，要求布局合理，满足性能需求 | 必需 |  |
|  | 控制柜防护等级符合国家标准，有足够机械强度，要求安装后无摇晃、不变形 | 必需 |  |
|  | 控制柜800\*600\*250需配套8个100A配电用交流塑壳断路器、2个250A塑壳断路器、4个铜排。 | 必需 |  |
|  | 10AT1、10AT2、10AT3、10AT4控制柜设计见设计图，投标人需列清元器件清单 | 必需 |  |

## 5.2文件资料要求

| **序号** | **要求内容** | **必需/期望** | **响应** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 所有资料为一式三份（纸质二份，电子版一份） | 必需 |  |
|  | 供应商提供国家强制性产品认证（CCC）证书、相应等级的检验报告及合格证 | 必需 |  |
|  | 供应商必须提供电线电缆、元器件生产地、品牌、生产商以及生产许可证、产地证明、安全和质量检测证明文件 | 必需 |  |
|  | 供应商应提供文件包括以下内容：电缆电柜详细尺寸、材质证明等技术参数 | 必需 |  |

# 6服务要求

## 6.1交货要求

| **序号** | **要求内容** | **必需/期望** | **响应** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 交货期15天，运输时间包含在供货周期内。 | 必需 |  |
|  | 包装应牢固可靠，适合运输装卸的要求 | 必需 |  |
|  | 电缆应妥善包装在符合国家规定的电缆盘上交货，所有电缆末端应可靠封堵、密封 | 必需 |  |
|  | 产品运输过程中应小心轻放，不允许碰撞，由于运输过程的损失由供应商承担全部损失。 | 必需 |  |
|  | 技术文件应妥善包装在包装箱内 | 必需 |  |
|  | 包装箱应清晰标出发货及运输作业标志 | 必需 |  |
|  | 运输时间包含在供货周期内，供方负责运输，并承担运输费用 | 必需 |  |
|  | 到货清单必须详列物品明细 | 必需 |  |
|  | 供应商负责将用户订购设备运送至用户厂内，搬运、吊装工作须指派技术人员进行现场指导。 | 必需 |  |
|  | 电缆及控制柜到货需拆时供应商应陪同现场人员进行拆卸，如供应商授权本公司自行拆卸，拆卸后如发现电缆及其附件有任何损坏、缺少，供应商负全责。 | 必需 |  |
|  | 电缆及控制柜更换等寄送费用，由供应商负责 | 必需 |  |

## 6.2售后要求

| **序号** | **要求内容** | **必需/期望** | **响应** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 质保期内，供应商应免费随机提供1年内所需易损件和消耗品。 | 必需 |  |
|  | 质保期内，非用户人为原因所造成的损坏，需更换电缆或控制柜，供应商须无条件免费更换。 | 必需 |  |
|  | 电缆及控制柜应提供至少1年质保，质保期为电缆及控制柜到货验收后算起一年。质保期内，合同中所供货物在操作规程内出现任何问题，卖方免费提供备品备件和上门维护。 | 必需 |  |
|  | 质保期内，供应商在接到用户维修服务通知后须在2小时内予以回复，24小时内派相关服务人员到达现场解决问题，服务人员来往所需费用由供应商自理；质保期外48小时内派相关的服务工程师到达需方工作现场进行维护。 | 必需 |  |

## 6.3其它要求

| **序号** | **要求内容** | **必需/期望** | **响应** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 本URS中规定内容、技术数据及文件资料等各大项中所提各项及要求供应商提供资料的，若有任何问题应于合同签订前书面告知我方，并在合约上说明，否则各项均列入设备到货验收时的依据。 | 必需 |  |
|  | 供应商对URS中的项目要求条款予以确认，有偏离的做对应的详细说明。 | 必需 |  |

##