

公司简介

广州市盛华实业有限公司是一家专业从事涂料、涂装、油墨、树脂检测仪器设备研发、制造、销售、售后及实验室整体解决方案的高科技企业。已通过ISO9001:2008和欧盟CE认证。

公司依托行业先进研发制造技术及丰富实操经验，严格按照ISO、ASTM、DIN、JIS、BS等相关标准，制造引领行业发展高品质产品，满足广大用户挑战明天的应用需求。

在众多直接用户及全球各代理商的鼎力配合下，BEVS品牌已越来越多被广泛应用于相关行业领域，不断为用户增值服务发挥重要作用。

使命

让您更快、更准、更稳

理想

不断超越自我，做行业中的领跑者

精神

团队，进取，变革，图强

价值观

以优取胜、以精图新

目录

涂料生产设备		
搅拌机	-----	1
比重、细度		
比重杯	-----	3
细度板	-----	4
粘度		
福特杯	-----	5
粘度杯支架	-----	5
DIN杯	-----	6
NF法国标准杯	-----	6
蔡恩杯	-----	7
岩田杯	-----	7
智能KU粘度计	-----	8
涂膜制备		
自动涂膜机	-----	9
单面制备器	-----	11
双面制备器	-----	11
四面制备器	-----	12
流挂仪	-----	13
流平仪	-----	14
方形制备器	-----	14
可调式涂膜器	-----	15
线棒	-----	16
干燥时间		
智能干燥时间记录仪	-----	17
膜厚		
湿膜轮	-----	18
湿膜片	-----	19
铝制湿膜片	-----	19
PIG 涂层测厚仪	-----	20
温度		
炉温跟踪仪	-----	21
光泽		
60度光泽计	-----	23
曲面小孔光泽仪	-----	24
颜色		
标准光源箱	-----	25
附着力		
多功能划格板	-----	26
划格器	-----	27
硬度		
铅笔硬度计	-----	28
柔韧		
自动杯凸仪	-----	29
圆柱弯曲仪	-----	30
圆锥弯曲仪	-----	31
冲击仪	-----	31
耐磨、耐擦洗		
划痕仪	-----	33
耐洗刷仪	-----	34
线性耐磨仪	-----	35
手柄疲劳试验仪	-----	36



专利号: ZL 2014 2 08474938



专利号: ZL 2014 2 01452938



专利号: ZL 2015 1 0192397.3



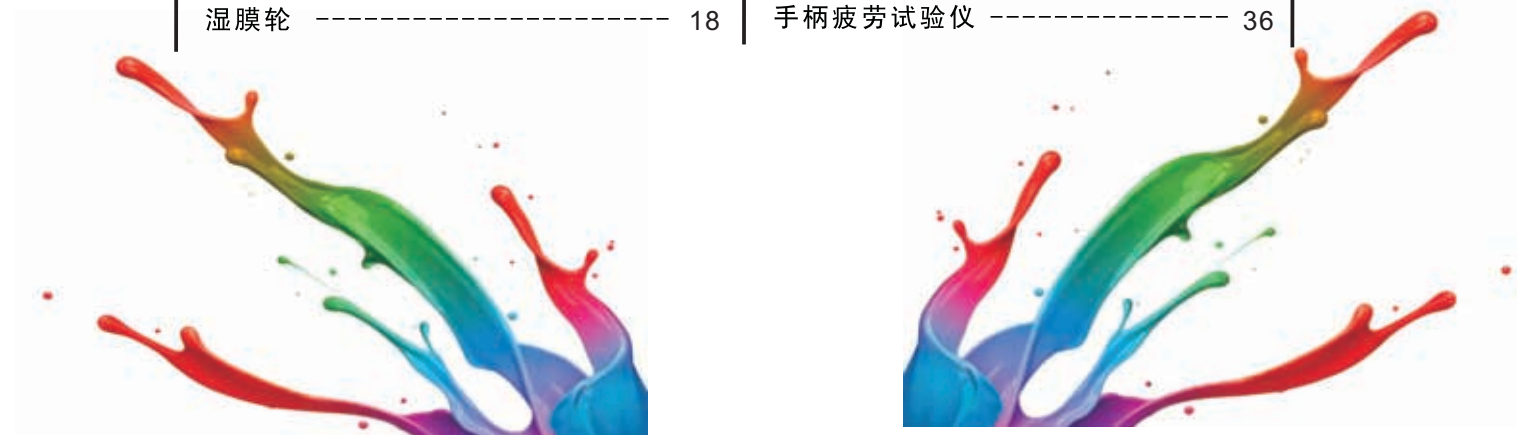
专利号: ZL 2014 2 0145335.8



专利号: ZL 2014 2 0145358.9



专利号: ZL 2014 2 0145393.0



搅拌机

产品概述:

BEVS 2501系列搅拌机采用最先进人机界面触屏控制设计,变频器调节电机转速。换用不同的叶片可以进行分散、搅拌和研磨。通过触摸屏界面可设置转速(RPM)和分散、搅拌、研磨时间,是研发、实验室、现场试验的最佳选择。



产品用途:

广泛应用于涂料、染料、油墨、颜料、造纸、化妆品、食品、树脂、胶粘剂、乳液、医药、石油、农药、日化等领域的液体及液体凝固物料进行高速的搅拌、溶解和分散。



订购信息:

订购编号	电机功率 (w)	调速范围 (rpm)	升降行程 (mm)	升降方式
BEVS 2501/1	550	30-9000	250	手动
BEVS 2501/1L	550	30-9000	250	手动
BEVS 2501/2L	750	60-6000	280	手动
BEVS 2501/2A	750	60-6000	280	自动
BEVS 2501/3A	1100	60-5500	330	自动

■标准产品电压220V,客户可订制电压110V.

附件订购信息:

附件订购编号	分散盘 (mm)
BEVS 2510/1	35
BEVS 2510/2	50
BEVS 2510/3	60
BEVS 2510/4	80
BEVS 2510/5	100
BEVS 2510/6	120
BEVS 2510/7	150
BEVS 2510/8	200
附件订购编号	双壁不锈钢分散罐(L)
BEVS 2511/1	0.5
BEVS 2511/2	1.5
BEVS 2511/3	3
BEVS 2511/4	5
BEVS 2511/5	10

比重、细度

比重杯

■ 产品概述：

提供50cc, 100cc和83.3cc (美制加仑) 三种规格, 由高强铝材或不锈钢制造, 可选购平衡配重砝码以配合实验室双盘天平使用。



■ 精度：

当温度为15°C~25°C时, 比重杯封闭容积精度为±0.2%。



■ 符合标准：

BS3900 A19, ISO 2811, DIN 53217, ASTM 1475

■ 单位换算：

采用100cc规格的比重杯时, 不同单位换算公式如下：

- ◆ 采用“磅/英制加仑”时, 比重 = 液体重量 (克) × 0.1
- ◆ 采用“克/升”时, 比重 = 液体重量 (克) × 10
- ◆ 采用“千克/升”时, 比重 = 液体重量 (克) / 100

■ 订购信息：

订购编号	容积(ml)	材质
BEVS 2101/50	50	铝
BEVS 2101/100	100	铝
BEVS 2101/A	83.3	铝
BEVS 2102/50	50	不锈钢
BEVS 2102/100	100	不锈钢
BEVS 2102/A	83.3	不锈钢

细度板

■ 产品概述：

按照GB/T 1724, GB/T 6753, ISO 1524 等标准制作, 用于测定涂料、漆浆、油墨和其它液态及浆状物中颜料及杂质颗粒大小和分散程度, 从而控制被分散产品在生产、存储和应用中的质量。



■ 产品用途：

应用于油漆、塑料、颜料、印刷油墨、纸张、陶瓷、医药、食品等领域。



■ 技术参数：

- ◆ 材质：高级耐磨耐腐蚀不锈钢

■ 订购信息：

名称	订购编号	有效沟槽尺寸 (L×W) (mm)	量程 (μm)	尺寸 (mm)	分度值	显示单位	沟槽数量 (条)
单槽 细度板	BEVS 1903/25	140×12.5	0-25	175×65×13	2.5	μm、H	1
	BEVS 1903/50	140×12.5	0-50	175×65×13	5	μm、H	1
	BEVS 1903/100	140×12.5	0-100	175×65×13	10	μm、H	1
双槽 细度板	BEVS 1908/25	140×12.5	0-25	175×65×13	2.5	μm、H	2
	BEVS 1908/50	140×12.5	0-50	175×65×13	5	μm、H	2
	BEVS 1908/100	140×12.5	0-100	175×65×13	10	μm、H	2

■ 可根据客户要求订制宽槽及更小量程

■ 配件订购信息：

BEVS 1907 刮刀

粘度

福特杯

■ 产品概述：

依据 ASTM D1200, D333, D365标准制作, 用来测量油墨、涂料、油漆及类似物质的粘度。它由底部有不锈钢流嘴和容量约为100ml的优质铝合金精制而成。通过测定铝杯中一定容量的试料由底部的流嘴中流出所需要的时间来评价物料的粘性。

■ 技术参数：

- ◆ 材质：杯体为优质铝合金；孔径为不锈钢
- ◆ 容量：100 ml

■ 订购信息：

订购编号	孔径 (mm)	粘度范围 (cst)	流出时间 (sec)
BEVS 1101/1	2.1	10 - 35	55 - 100
BEVS 1101/2	2.8	25 - 120	40 - 100
BEVS 1101/3	3.4	49 - 220	30 - 100
BEVS 1101/4	4.1	70 - 370	30 - 100
BEVS 1101/5	5.8	200 - 1200	30 - 100



粘度杯支架

■ 产品概述：

BEVS粘度杯支架与福特杯、DIN杯、NF法国标准杯及其它实验室种类杯配合使用, 为之提供一个水平的平台; 由带有可调节水平的螺丝及判断支架是否水平的水平泡组成。圆状环嵌有水平泡。

材质：支架为不锈钢或铝；水平座为铝制

■ 订购信息：

订购编号	适用杯型
BEVS 1102/1	福特杯, NF法国标准杯
BEVS 1102/2	DIN杯



DIN杯

■ 产品概述：

BEVS DIN杯按DIN53211标准设计, 通常适应于测试粘度比较低的稀液体。

■ 技术参数：

- ◆ 嘴孔内径精度: ±0.02 mm
- ◆ 容量: 100 ml
- ◆ 材质: 杯体为铝合金; 孔径为不锈钢



■ 订购信息：

订购编号	孔径 (mm)	粘度范围 (cst)
BEVS 1108/2	2	15 - 30
BEVS 1108/4	4	112 - 685
BEVS 1108/6	6	550 - 1500
BEVS 1108/8	8	1200 - 3000

NF法国标准杯

■ 产品概述：

BEVS NF法国标准杯按法国NFT 30-070标准设计, 广泛应用于欧美企业, 特别是法资企业。

■ 技术参数：

- ◆ 容量: 108±1 ml
- ◆ 材质: 杯体-铝合金; 孔径-不锈钢
- ◆ 流出时间: 30-300秒



■ 订购信息：

订购编号	孔径 (mm)	粘度范围 (cst)
BEVS 1118/2.5	2.5	5 - 140
BEVS 1118/4	4	50 - 1100
BEVS 1118/6	6	510 - 5100
BEVS 1118/8	8	700 - 11500

蔡恩杯

产品概述:

BEVS 1107蔡恩杯按 ASTM D4212-93设计, 用于测量牛顿型或近似牛顿型液体的粘度。可在车间、工厂以及实验室等任何地方使用, 用于快速检查并调节不同流体的粘度。广泛应用于油墨、印刷行业。

技术参数:

- ◆ 材质: 不锈钢
- ◆ 体积: 44 ml

订购信息:

订购编号	孔径 (mm)	粘度范围 (cst)	流出时间 (sec)
BEVS 1107/1	1.92	5 - 60	35 - 80
BEVS 1107/2	2.70	20 - 250	20 - 80
BEVS 1107/3	3.85	100 - 800	20 - 80
BEVS 1107/4	4.40	200 - 1200	20 - 80
BEVS 1107/5	5.40	400 - 1800	20 - 80



岩田杯

产品概述:

在实验室或现场测定油漆和类似液体的流出时间。

技术参数:

- ◆ 孔径: 3.5mm
- ◆ 材质: 不锈钢镀镍
- ◆ 粘度范围: 10-60秒
- ◆ 符合标准: JIS (日本)

订购信息:

BEVS NK-2 岩田杯



智能KU粘度计

产品概述:

BEVS1112是一款全新触摸屏控制全球领先的自动粘度计, 适用于测量大多数的非牛顿流体如涂料、油漆、粘合剂、浆类、油墨等。

特点:

- ◆ 自动测量
- ◆ 自动升降
- ◆ 触摸屏控制
- ◆ 测量单位: KU, g, cP 同时显示
- ◆ 可预设开始测试时间和测量时间
- ◆ 实时显示测量曲线图
- ◆ 可测量样品温度
- ◆ 输出测量报告



技术参数:

测量范围	40~141KU 27-5274cp 32-1099g
分辨率	0.1KU, 1g, 5cp
准确度	±1% (全量程)
重复性	±0.5% (全量程)
转速	200rpm±1rpm
功率	最大35W
电源	200~250V 或 100-120V可选

应用行业:

涂料行业、食品行业、制药行业、汽车行业、实验室

符合标准:

ASTM D562

订购信息:

BEVS 1112 KU粘度计

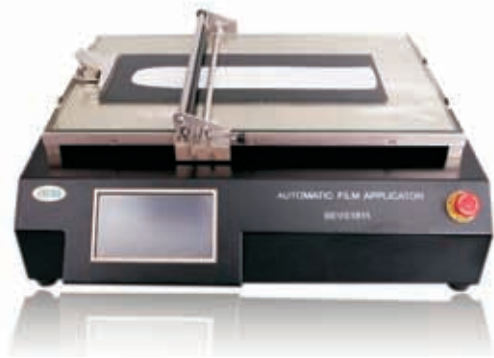
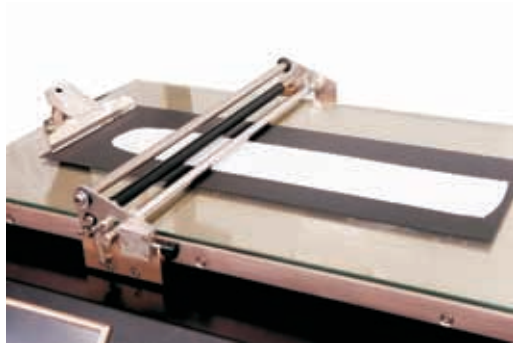
涂膜制备

自动涂膜机

■ 产品概述:

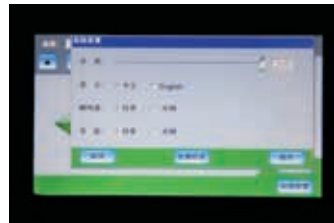
BEVS自动涂膜机使用一个精确控制的线棒或各种涂膜器，以选定的速度来制备涂膜。由于试板平整地放在玻璃板上，涂膜时剪切速率和加在施工工具上的重量保持不变从而大大提高了涂膜的重现性，获得对涂膜的物理性、外观、化学性能一致均匀的涂膜。

- ◆ 获得对涂层的物理性能、外观、化学性能一致均匀的涂膜
- ◆ 不同涂料的涂布速度从20-300mm/sec可调
- ◆ 可调节涂布速度及向前向后移动
- ◆ 触摸屏编程控制、易于操作



■ 软件介绍:

- ◆ 目前行业内最先进的触屏控制技术,中英文菜单任选。



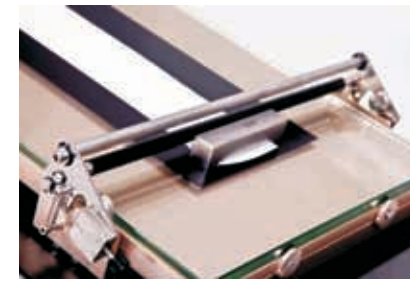
- ◆ 涂膜尺寸: A3、A4、用户自定尺寸,用户可灵活选用



- ◆ 测试速度任设



- ◆ 分析报告功能: 输入涂料名称、粘度、涂膜器厚度,以便获得完整的测试报告。



■ 技术参数:

产品型号:	BEVS 1811/1	BEVS 1811/2
移动速度	20-300mm/sec	20-300mm/sec
行程长度(最大)	360mm	360mm
试板尺寸(最大)	420×300mm	420×300mm
测试平台	玻璃板带夹子	真空床
涂膜棒	直径	10mm-13mm
	长度	320mm(有效)
涂膜启动棒	可以	可以
符合标准	ASTM D823	ASTM D823
电源	230±10%, 50/60HZ	230±10%, 50/60HZ

■ 订购信息:

BEVS 1811/1 自动涂膜机(带玻璃床)

BEVS 1811/2 自动涂膜机(带真空床)

单面制备器

■ 产品概述:

对干膜或湿膜的厚度进行严格的控制。在做常规质量控制及研究开发试验时，涂料的遮盖力、不透明性、耐擦洗能力、抗流挂性能及其它质量试验都要求有一个一致性好及重复性佳的涂层。



■ 技术参数:

- ◆ 高级不锈钢耐磨材质
- ◆ 提供两种涂膜宽度：50和75 mm
- ◆ 工字式设计方便一次性涂刮
- ◆ 提供六种涂膜厚度：50, 75, 100, 125, 150和200μm

■ 订购信息:

订购型号	涂膜宽度 (毫米)	厚度(微米)
BEVS 1801/50	50	50, 75, 100, 125, 150, 200
BEVS 1801/75	75	

双面制备器

■ 产品概述:

对干膜或湿膜的厚度进行严格的控制。在做常规质量控制及研究开发试验时，涂料的遮盖力、不透明性、耐擦洗能力、抗流挂性能及其它质量试验都要求有一个一致性好重复性佳的涂层。



■ 技术参数:

- ◆ 高级不锈钢耐磨材质
- ◆ C字式设计方便一次性涂刮
- ◆ 有效涂布宽度：80mm
- ◆ 总长：90mm

■ 订购信息:

订购型号	涂膜宽度 (毫米)	厚度(微米)
BEVS 1802/1	80	25/50
BEVS 1802/2	80	75/100
BEVS 1802/3	80	150/200
BEVS 1802/4	80	300/400

四面制备器

■ 产品概述:

在平坦的基材上涂布均匀的油漆、粘结剂及其类产品。可适用于水性、酸性和碱性的产品。



■ 技术参数:

- ◆ 高级不锈钢耐磨材质
- ◆ 漆膜宽度：60 mm或80 mm
- ◆ 4种间隙，仅旋转90度即可使用另一种间隙



■ 订购信息:

订购型号	涂膜宽度 (毫米)	间隙(微米)
BEVS 1803/60/1	60	30, 60, 90, 120
BEVS 1803/60/2	60	50, 100, 150, 200
BEVS 1803/80/1	80	30, 60, 90, 120
BEVS 1803/80/2	80	50, 100, 150, 200
BEVS 1803/80/3	80	100, 200, 300, 400
BEVS 1803/80/4	80	300, 400, 500, 600

- 可根据客户要求定做不同宽度和间隙

流挂仪

■ 产品概述：

用于测定湿膜在垂直状态下的上端涂料向下端流动变厚情况，以便通过控制涂料物理性能选择一个合适的湿膜厚度保证获得一个均匀膜厚。此流挂性能有利于对垂直、边角、圆孔、圆弧工件的涂装控制。

粘度、细度、厚度是影响流挂的主要因素

除条形流挂仪外，我司还提供高精度的框型流挂仪。

■ 技术参数：

- ◆ 高级不锈钢精加工
- ◆ 10条不同厚度的涂膜，每条25μm递增
- ◆ 湿膜宽度为6mm，条间距为1.5mm



型号	量程 (μm)
BEVS 1809 /1	50-75-100-125-150-175-200-225-250-275
BEVS 1809 /2	250-275-300-325-350-375-400-425-450-475
BEVS 1809 /3	450-475-500-525-550-575-600-625-650-675
BEVS 1809 /4	650-675-700-725-750-775-800-825-850-875
BEVS 1809 /5	850-875-900-925-950-975-1000-1025-1050-1075
BEVS 1809/F1	100-200-300-400-500
BEVS 1809/F2	600-700-800-900-1000

■ 订购信息：

BEVS 1809/1	流挂仪	(50-275μm)
BEVS 1809/2	流挂仪	(250-475μm)
BEVS 1809/3	流挂仪	(450-675μm)
BEVS 1809/4	流挂仪	(650-875μm)
BEVS 1809/5	流挂仪	(850-1075μm)
BEVS 1809/F1	框型流挂仪	(100-500μm)
BEVS 1809/F2	框型流挂仪	(600-1000μm)

■ 可根据客户要求定做非标流挂仪



流平仪

■ 产品概述：

用于测定湿膜在水平放置状态时的涂料在2D状态的流动情况，以便通过控制涂料物理性能选择一个合适涂装状态。

■ 技术参数：

- ◆ 高级不锈钢精加工
- ◆ 5对不同涂层厚度：100-200-300-500-1000μm
250-500-1000-2000-4000μm

■ 订购信息：

BEVS 1810/1 流平仪 (100-200-300-500-1000μm)
BEVS 1810/2 流平仪 (250-500-1000-2000-4000μm)

■ 可根据客户要求定做非标流平仪



方形制备器

■ 技术参数：

- ◆ 高级不锈钢耐磨材质
- ◆ 可形成重现性极佳的平行漆膜
- ◆ 常用于比较不同样品
- ◆ 涂膜器每款都有两种厚度
- ◆ 尤其适用于干燥时间记录仪和最低温度成膜仪的制样



■ 订购信息：

BEVS 1805/1:	25mm方形制备器	宽度16mm, 两种标准间隙: 37和75μm
BEVS 1805/2:	50mm方形制备器	宽度41mm, 两种标准间隙: 50和100 μm
BEVS 1805/3:	25mm方形制备器	宽度16mm, 两种标准间隙: 50和100 μm

■ 可根据客户要求定做不同宽度和间隙

可调式涂膜器

■ 产品概述：

可调式涂膜器适用于对膜厚的细微差别进行精确评估的研究。通过调节制备器上方的两个微分计，能上下方向调整下面的刮刀以控制间隙，这间隙即最终涂层厚度。高精度的测微计，可在一定范围内调整叶片间隙，以10 μm递增。尤其适用于对膜厚的细微差别进行精确评估的研究项目。



■ 技术参数：

- ◆ 不锈钢 - 耐腐蚀
- ◆ 有效涂膜宽度：50/100/150/200/250/300mm
- ◆ 精度：±2μm
- ◆ 涂膜厚度范围：0-3500μm
- ◆ 以10微米为单位调整刮刀的间隙



■ 订购信息：

订购型号	涂膜宽度 (mm)	厚度 (μm)
BEVS 1806/50	可调式涂膜器 (宽度50mm)	
BEVS 1806/100	可调式涂膜器 (宽度100mm)	
BEVS 1806/150	可调式涂膜器 (宽度150mm)	
BEVS 1806/200	可调式涂膜器 (宽度200mm)	
BEVS 1806/250	可调式涂膜器 (宽度250mm)	
BEVS 1806/300	可调式涂膜器 (宽度300mm)	

线棒

■ 产品概述：

BEVS线棒是目前行业内一种全新的挤压式线棒涂膜器，利用冷挤压加工技术在钢棒表面加工出凹凸的波状曲线，做到与传统线棒涂布器更佳的涂布效果。突破了传统线棒涂布器的极限，涂布厚度最薄可达6 μm的湿膜。



■ 产品优点：

- ◆ 不会松脱破断
- ◆ 易清洗
- ◆ 可进行超薄膜涂布



■ 技术参数：

- ◆ 优质不锈钢，直径10mm
- ◆ 制膜有效宽度：200或320mm
- ◆ 线棒总长度：240或400mm



■ 订购信息：

订购型号	涂膜宽度 (mm)	厚度 (μm)
BEVS 200/6...200	200	6-8-10-12-15-20-25-30-40-50-60-70--80-100-120-150-200
BEVS 320/6...200	320	6-8-10-12-15-20-25-30-40-50-60-70--80-100-120-150-200

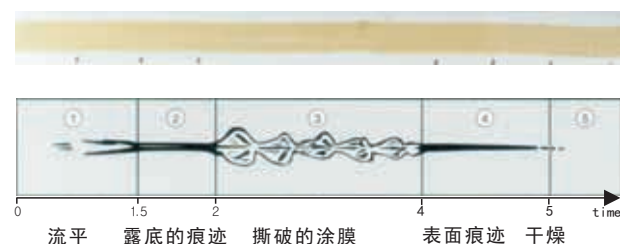
■ 订购时请注明所需涂膜厚度

智能干燥时间记录仪

智能干燥时间记录仪

产品概述：

BEVS 智能干燥时间记录仪是全球领先的用于测量涂层干燥过程各个阶段的时间。它具有直观，重现性好的特点，可以准确地对各个阶段进行准确的评估。全世界首创的触摸屏控制、自定义开始和测试时间，使操作更为直观，简单。



技术参数：

- ◆ 轨道数量：10条
- ◆ 驱动器：5组马达（2条/马达）
- ◆ 行程：300mm
- ◆ 干燥时间：
 - 标准轨道：6, 12, 24, 48小时，可以任意选择。
 - 自定义轨道（轨道1）：除标准时间外，用户可自定义开始和测试时间
 - 试验中功能重设：在试验过程中，用户可根据情况可将某一个轨道试验中断而更改试验条件及时间，重新开始测试。



符合标准：

ASTM D5895

试验时间选择表

轨道(组)	试验时间(小时)					试验中功能重设
	6	12	24	48	自定义	
1	√	√	√	√	√	√
2	√	√	√	√		√
3	√	√	√	√		√
4	√	√	√	√		√
5	√	√	√	√		√

备注：
 √：表示此组轨道可进行此试验
 自定义：1-48小时之间任设，个性化试验
 试验中功能重设：某组轨道在试验过程中可中断返回到开始状态重新设定试验，而不影响其它轨道的正常试验。



订购信息：

BEVS 1815 智能干燥时间记录仪

膜厚

湿膜轮

产品概述：

准确测量油漆湿膜厚度的工具
 由高硬度不锈钢制成

- ◆ 5种量程：
 - 0-100 μm
 - 0-200 μm
 - 0-300 μm
 - 0-500 μm
 - 0-1000 μm



符合标准：

BS-ISO-ASTM

订购信息：

BEVS 1702/100	0-100 μm	湿膜轮
BEVS 1702/200	0-200 μm	湿膜轮
BEVS 1702/300	0-300 μm	湿膜轮
BEVS 1702/500	0-500 μm	湿膜轮
BEVS 1702/1000	0-1000 μm	湿膜轮

可根据需要定做不同范围的厚度

膜厚

湿膜片

■ 产品概述：

测量在平滑表面上涂料、瓷、清漆、胶粘剂或其它材料的湿膜厚度。

由高级不锈钢制成，用相应的溶剂易清洗且不易损坏。

■ 技术参数：

- ◆ 外形为五边形
 - ◆ 2 种规格
- 量程 (μm)
- 20-350
- 25-2700



铝制湿膜片

用于测定光滑平坦表面湿膜涂层的湿膜厚度，广泛应用于防护涂层、腻子、汽车防砾石漆等，易清洗。

■ 技术参数：

量程：25~2000 μm

尺寸：89X66X0.8mm

■ 可按客户要求定制 logo、公司名、联系信息。

■ 订购信息：

BEVS 1701/3 铝制湿膜片



■ 符合标准：

ASTM-BS-ISO

■ 订购信息：

BEVS 1701/1	20-350μm	湿膜片
BEVS 1701/2	25-2700μm	湿膜片



PIG 涂层测厚仪

■ 产品概述：

可直接测量总涂层厚度或单独涂层厚度，如底漆或面漆，适合于任何基材，如：铝、铁、塑料、木材、混凝土或玻璃。

使用原理：

用刀具从涂层到基材之间切割一个V形槽，带标尺放大镜在LED光源照明下测量涂层的厚度。



■ 技术参数：

刀具	角度(°)	测量范围	1个刻度表示的厚度
No. 1	45	20-1800μm	20μm
No. 2	63.4	10-900μm	10μm
No. 3	84.3	2-180μm	2.0μm

操作步骤：

步骤	图示	描述
1		选择好要测量厚度的位置
2		用画笔在所测表面画一条线
3		握紧仪器与所画的线成垂直位置切割漆膜，增大压力直到划破基材
4		用带标尺放大镜读取所要测的涂层厚度

■ 符合标准：

ASTM D4138, DIN 50986, ISO 2808

■ 订购信息：

BEVS 1707 PIG涂层测厚仪

(包含1个No. 1切割刀、电池、笔和携带箱)

■ 刀头选购件：

BEVS 1707 PIG/1	No. 1切割刀
BEVS 1707 PIG/2	No. 2切割刀
BEVS 1707 PIG/3	No. 3 切割刀

温度

炉温跟踪仪

产品概述:

BEVS2301炉温跟踪仪是整个烘烤工艺过程完美的诊断和分析者,能更好更快地优化烤炉结构、热风分布、风口布局、涂料固化工艺、既节能又省时。

记录仪在其特有隔热箱保护下,在烤炉内自动记录有关的固化工艺温度和被测产品温度。



产品特点:

最先进和高精度的数据记录仪:

- ◆ 专门为涂装工业设计的智能型数据记录仪,精度为±0.3°C,记录间隔从1秒-1小时之间任意设定,记录温度范围从0°C-1200°C
- ◆ 所有参数可在记录仪上直接设定,无需连接电脑
- ◆ 中文操作菜单,直接浏览记录数据及温度曲线等信息
- ◆ 可预设开始及停止记录时间和日期
- ◆ 任设记录间隔
- ◆ 可选取所需最高测量温度范围,以保证获得测量结果最高精度

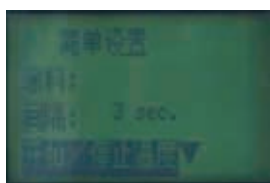
直观分析测量结果:

- ◆ 直接在记录仪显示屏上获得测量结果
- ◆ 带USB接口,下载到PC中运行loggermaster分析软件,对工艺进行全面的综合分析评估。



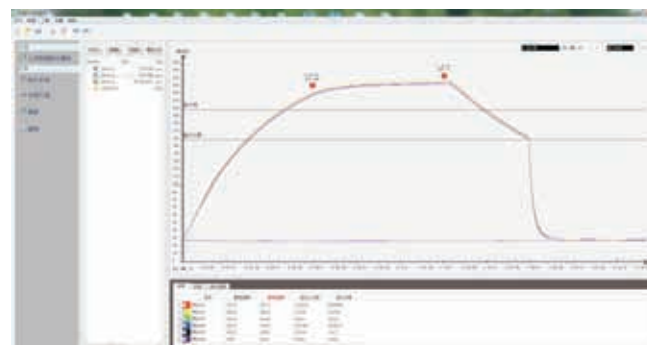
技术参数:

- ◆ 测量温度范围: 0°C-1200°C
- ◆ 精度: ±0.3°C
- ◆ 分辨率: 0.1°C
- ◆ 热电偶: K型
- ◆ 连接探头数: 6
- ◆ 操作温度: 0-60°C
- ◆ 记录间隔: 1秒至1小时,由用户设定
- ◆ 通信接口: USB
- ◆ 电源: 3个3.7伏型号16340可充电电池
- ◆ 电池寿命: 120小时连续使用
- ◆ 尺寸: 87×165×23mm



灵活易操作的分析软件:

- ◆ 可进行测量数据、2D曲线图形等多功能的分析,从而判断整条烘炉质量,以优化烘烤成本和提高产品质量。
- ◆ 温度分布、用户资料等重要信息都汇集于一份完整的报告中



探头类型:

BEVS炉温记录仪的测量探头都是专门设计以保证测量数据的准确性。

- ◆ 磁吸型表面或空气探头
- ◆ 夹子型表面或空气探头
- ◆ 开放粘贴式探头
- ◆ 环形表面探头

探头订购信息:

订购编号	导线长度(米)	导线类型	应用	探头类型	最高温度(°C)
PL8001/02/03	1.5/3.0/6.0	铁氟龙	空气	夹式	300
PL8004/05/06	1.5/3.0/6.0	铁氟龙	空气	磁性	300
PL8007/08/09	1.5/3.0/6.0	铁氟龙	工件表面	夹式	300
PL8010/11/12	1.5/3.0/6.0	铁氟龙	工件表面	磁性	300
PL8013/14/15	1.5/3.0/6.0	铁氟龙	通用	圆环Ø6mm	300
PL8016/17/18	1.5/3.0/6.0	铁氟龙	通用	粘贴	300
PL8019/20	1.5/3.0	ss编织线	工件表面	磁性	480
PL8021/22	1.5/3.0	ss编织线	工件表面	夹式	480
PL8023/24	1.5/3.0	ss编织线	通用	圆环Ø6mm	480
PL8025/26/27	1.5/3.0/6.0	ss编织线	空气	夹式	480
PL8028/29/30	1.5/3.0/6.0	可弯曲管	通用	圆环Ø6mm	1000

订购信息:

BEVS 2301 炉温跟踪仪(300°C以下)

隔热系统:

所有BEVS2301记录仪都配有一个高质量的绝热系统。

- ◆ 高级不锈钢外壳的隔热箱(可按客户要求定做其他用途的隔热箱)



- ◆ 高级吸收热量的吸热器



光泽

60度光泽计

■ 产品概述:

本仪器为60°光泽度计, 根据 ISO-2813、ASTM-D2457、GB9754、GB9966、GB8807 标准制造。



■ 产品特点:

- ◆ 轻巧便携, 旋钮式调校。
- ◆ 单电池, 可长时间使用。
- ◆ 长寿命光源、稳定性好。

■ 技术参数:

- ◆ 测量范围: 0.0—199.9 (GU)
- ◆ 数值误差: ± 1.2 (GU)
- ◆ 稳定度: ± 0.4 (GU) / 30 分钟
- ◆ 测量面积: 14×30 (mm)
- ◆ 仪器尺寸: 122×40×105 (mm)
- ◆ 供电电压: 1.5 (V)

■ 产品用途:

- ◆ 家具, 电器, 汽车等行业: 油墨、油漆、烤漆、涂料、木制品、皮革制品等表面光泽测量。
- ◆ 建筑装饰行业: 大理石、花岗岩、玻化抛光砖、瓷砖、地板等表面光泽测量。
- ◆ 印刷、包装行业: 塑料、纸张等表面光泽测量。
- ◆ 其它物体表面光泽度的测量。

■ 订购信息:

BEVS 1501 60° 光泽计

曲面小孔光泽仪

■ 产品概述:

针对小产品表面测量而专门设计的小测量孔径的光泽仪, 不论产品形状大小都可以用该泽计测量。

应用领域: 涂料、涂装、汽车、玩具、家具、塑料、钞票、牙齿、陶瓷等



■ 产品特点:

- ◆ 自动校准
- ◆ 触摸屏操作一键测量
- ◆ 彩屏清晰显示读值、统计值和校准程序状况
- ◆ 1秒之内便可自动完成校准。
- ◆ 可存储多达3000个读数。
- ◆ 中英文操作菜单可选
- ◆ 带红外感应开关方便测量
- ◆ 可用脚踏开关简单完成测量动作



■ 技术参数

- ◆ 角度60°
- ◆ 测量范围: 0-2000GU
- ◆ 重现性: ± 0.5 GU (0-199.9GU), 0.5% (200-2000GU)
- ◆ 重复性: ± 0.5 GU (0-199.9GU), 0.5% (200-2000GU)
- ◆ 测量精度: 1GU
- ◆ 测量面积: 2×2毫米
- ◆ 屏幕分辨率: 320×240像素
- ◆ 控制方式: 触摸屏控制一键测量
- ◆ 存储大小: 3000个数据
- ◆ 工作温度: -10°C~40°C
- ◆ 接口: USB 方口

■ 符合标准:

ASTM D523, DIN 67530

■ 订购信息:

BEVS 1506 曲面小孔光泽仪

选购件

- ◆ BEVS1506/P/001 光泽标准板
- ◆ BEVS1506/P/002 USB数据线
- ◆ BEVS1506/P/003 脚踏开关
- ◆ BEVS1506/P/004 感应开关

颜色

标准光源箱

产品特点:

- ◆目前行业内最先采用触摸屏控制技术
- ◆显示每种光源的单次使用时间和总时间
- ◆光源自动切换, 具备同色异谱功能
- ◆无需预热, 不会闪动, 可保证快速而可靠的评价颜色
- ◆能耗小, 发光效率高
- ◆配置有英、美标准常用光源
- ◆体积小, 使用方便, 最多客户使用
- ◆中英文菜单可选



光源类型:

光源	说明	色温/波长	功率
D65	国际标准人工日光	6500K	18W
TL84	欧洲、日本、中国商店光源	4000K	18W
CWF	美国冷白商店光源	4150K	18W
F	家庭酒店用灯、比色参考光源	2700K	40W
UV	紫外灯光源	365nm	18W
U30	美国暖白商店光源	3000K	18W

订购信息:

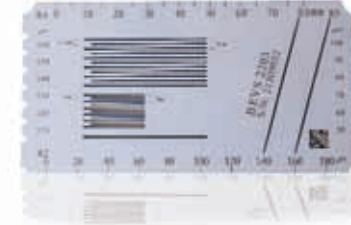
型号	名称	D65	TL84	CWF	F	UV	U30	电压	体积
BEVS 1201/5	五光源灯箱	2支	2支	2支	4个	1支		220V/50Hz	710x405x570 mm
BEVS 1201/6	六光源灯箱	2支	2支	2支	4个	1支	2支	220V/50Hz	710x530x570 mm

附着力

多功能划格板

产品概述:

BEVS 2203多功能划格板是根据BS3962-6 标准设计制造, 具有方便简单等特点。广泛用于测定塑料和木器表面涂层的附着力。尤其多适用于手机、平板电脑、汽车后视镜等表面涂层附着力评定。



产品特点:

- ◆多功能于一体
- ◆可完成以下不同的测试:
 - ◆附着力
 - ◆湿膜厚度
 - ◆尖锐角落的边缘粗糙度
 - ◆十字划格线

订购信息:

BEVS 2203 多功能划格板



划格器

■ 产品概述:

BEVS 2202系列漆膜划格器是根据 ISO2409-1992 标准设计制造的。适用于 GB/T9286-98、BS 3900 E6/ASTM D3359。该仪器比用单一刀片划格更安全、更方便、更快速。切割线之间的距离有 1毫米、1.5毫米、2毫米和 3毫米。



■ 刀头规格:

订购编号	刀齿(个)	间距(毫米)	切割面
BEVS 2202/1	6	1	8
BEVS 2202/2	11	1	8
BEVS 2202/3	6	1.5	8
BEVS 2202/4	6	2	8
BEVS 2202/6	6	3	8

■ 订购信息:

标准包装	订购编号	底材硬度	涂层厚度(微米)	每套包含: 高档PVC盒/放大镜/ 六角匙/刷子/3M 胶带/划格器各一个
	BEVS 2202/1C	硬	0-60	
	BEVS 2202/2C	硬	0-60	
	BEVS 2202/3C	中硬	0-60	
	BEVS 2202/4C	硬和软	61-120	
	BEVS 2202/6C	硬和软	121-250	



硬 度

铅笔硬度计

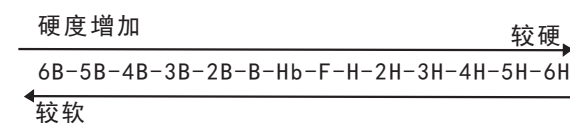
■ 产品概况:

BEVS 1301按ISO15184、ASTM D 3363设计,通过以一定硬度标号的铅笔在干燥后的涂膜上划痕,以未引起涂膜破坏的最硬铅笔标号来表示。只适合于较平滑之表面的硬度测试。

用各种不同硬度的铅笔,与漆膜表面成一定角度(45度),用一定的力在漆膜表面上划,正好划破漆膜的铅笔的硬度,就规定为该漆膜的耐刮硬度。



■ 硬度等级:



- ◆ 可选不同品牌铅笔配备
- ◆ 标准配置为日本原装红色三菱铅笔一套(14支)(6B-6H)

■ 技术参数:

- ◆ 铅笔铅芯对涂膜压力: 500g/750g/1000g (三种型号)
- ◆ 铅笔与被测表面夹角: 45°
- ◆ 三点接触被测表面(滚轮、铅笔芯)
- ◆ 划痕速度: 1 mm/sec

■ 订购信息:

BEVS 1301/500	铅笔硬度计(500g)
BEVS 1301/750	铅笔硬度计(750g)
BEVS 1301/1000	铅笔硬度计(1000g)

自动杯凸仪

■ 产品概述:

BEVS1606是全球最先进实时显示杯凸图像的自动杯凸仪,帮助用户快速准确自动测定金属表面涂层及相关产品从基材上的抗开裂和剥离强度。

可将杯凸过程进行录像或拍照,以便将图像拷贝到U盘后再到电脑进一步分析涂层微观结构、涂层与基材的附着等情况。自带操作系统,提供鼠标、U盘、摄像机的USB接口,是科研、QC人员的最好选择。

测试时可将涂层杯凸已知形变深度进行比较,达到此杯凸深度时判定涂层合格或不合格。也可随试板形变深度的增加,当观察到涂层第一次瞬间发生裂开或剥离基材时,以最小杯凸深度判定涂层的杯凸性能。



已获国家发明专利

■ 技术参数:

- ◆ 杯凸行程: 0-15mm, 精度: ± 0.01 mm
- ◆ 杯凸速度: 0.02-0.4mm/s, 精度: $\pm 0.5\%$
- ◆ 控制方式: 自动
- ◆ 相机: 进口彩色CCD相机
- ◆ 光源: LED光源
- ◆ 杯凸值: 数显 (分辨率为0.001mm)
- ◆ 接口: USB (鼠标、U盘、摄像机)
- ◆ 试板最大宽度: 70mm
- ◆ 钢板厚度: 1.25 mm (标准速度: 0.2mm/s)
- ◆ 铝板最大厚度: 3mm (标准速度: 0.2mm/s)
- ◆ 最大杯凸力: 15KN
- ◆ 电源: 230 VAC, 50 Hz (可选110V, 50Hz)



■ 符合标准:

EN - ISO - DIN



■ 产品特点:

- ◆ 新型人性化设计, 自带操作系统
- ◆ 触摸屏人机界面
- ◆ 触摸屏或鼠标输入杯凸参数
- ◆ 实时显示杯凸过程
- ◆ 实时监控杯凸影像
- ◆ 实时显示杯凸速度及深度
- ◆ 带拍照及录像功能
- ◆ 自动校零
- ◆ 鼠标直接连接机台使用

■ 订购信息:

BEVS 1606 自动杯凸仪



圆柱弯曲仪

■ 产品概述:

BEVS1603圆柱弯曲试验仪是测量涂层受到弯曲压力时,测定涂层本身的柔韧性能和附着力性能,以及漆膜的抗开裂和抗剥离性能方法。

试验时将涂漆试板绕在圆柱形轴上,可以简单测出在已知直径的轴上漆膜是通过还是破坏。也可以进行破坏点测定,即依次由最大半径圆柱轴开始,换上直径较小的圆柱形轴,看看小到什么直径时漆膜发生开裂。



■ 符合标准:

GB/T6742、ISO1519-93、EN 13523-7, ASTM D522

■ 产品特点:

- ◆ 由不锈钢和优质合金铝制成
- ◆ 结构紧凑坚固,适合桌面使用,操作简单快捷
- ◆ 由14种不同直径的测试圆柱(2~32mm可供自由选择)
- ◆ 压力辊轴由刚性PVC制成,3个压力辊轴与测试圆柱的轴线平行

■ 技术参数:

- ◆ 尺寸: 325×150×125mm (长×宽×高)
- ◆ 仪器净重: 6Kg (包括测试圆柱)
- ◆ 样品厚度: 0.3-1mm (1mm的样品只能用直径大于 $\varnothing 5$ mm的测试圆轴)
- ◆ 测试圆柱规格: 2/3/4/5/6/8/10/12/13/16/19/20/25/32mm
- ◆ 最大样品宽度: 70mm

■ 订购信息:

BEVS 1603 圆柱弯曲仪

■ 可根据用户要求定做其它规格圆轴或ASTM的英制圆轴

圆锥弯曲试验仪

产品概述:

BEVS1605圆锥弯曲试验仪是测试金属板材上固化涂层的抗开裂性、弹性、附着力和延展属性。由不锈钢和优质钢制成，结构紧凑坚固，适合桌面使用，操作简单快捷。可测最大样品宽度为70mm。

技术参数:

- ◆ 尺寸: 280X280X95mm (长X宽X高)
- ◆ 锥型轴尺寸: 小端 ϕ 3.1, 大端 ϕ 38, 长203mm
- ◆ 样板厚度: 钢材:最厚1mm;铝合金:最厚2mm;塑料:最厚3mm
- ◆ 最大样板尺寸: 200X100mm



符合标准:

GB/T 11185-89、ISO 6860-1984、ASTM D522

订购信息:

BEVS1605圆锥弯曲试验仪

冲击仪

产品概述:

模拟实际冲击条件对涂层的抗冲击程度进行客观定性的评价: 一个自由下落的物体冲击涂层及其底材导致开裂、剥离的破坏程度。大部分起保护作用的涂料必须进行冲击测试, 如: 涂料、电镀、塑料、清漆、塑胶漆、树脂、化合物、卷材涂料、复合物、片材和金属材料等。

仪器包括:

- ◆ 一个连接导管支架的牢固基座
- ◆ 一个管身带狭缝, 中间能引导圆柱型重物落下的导管
- ◆ 一个调整下落重物上升及复位的圆环
- ◆ 沿狭缝旁标注有高度刻度, 落体重物高度可根据此进行调整



技术参数:

BEVS 1601/1 冲击仪

- ◆ 符合ASTM D2794
- ◆ 落体重量: 8.9 N (2磅)
- ◆ 冲头直径: 15.9 mm
- ◆ 模座直径: 16.3 mm
- ◆ 管高: 63.6 cm

BEVS 1601/3冲击仪

- ◆ 符合BS3900, DIN55669, ISO6272
- ◆ 落体和冲头结合一起直接冲击样板
- ◆ 落体重量: 1 kg
- ◆ 冲头直径: 20 mm
- ◆ 模座直径: 27 mm
- ◆ 管高: 100 cm

BEVS 1601/5 1 m 冲击仪

- ◆ 符合GB/T 1732
- ◆ 最大冲击高度: 1 m
- ◆ 高度分度值: 1 cm
- ◆ 冲头重量: 2 kg
- ◆ 冲头直径: 8 mm
- ◆ 模座直径: 15 mm
- ◆ 冲击深度: 2 mm

BEVS 1601/2冲击仪

- ◆ 符合ASTM D 2794, BS6496
- ◆ 落体重量: 17.8N (4磅)
- ◆ 冲头直径: 15.9 mm
- ◆ 模座直径: 16.3 mm
- ◆ 管高: 101.7 cm

BEVS 1601/4 0.5 m 冲击仪

- ◆ 符合GB/T 1732
- ◆ 最大冲击高度: 50 cm
- ◆ 高度分度值: 1 cm
- ◆ 冲头重量: 1 kg
- ◆ 冲头直径: 8 mm
- ◆ 模座直径: 15 mm
- ◆ 冲击深度: 2 mm



订购信息:

订购编号	名称	符合标准	管高 (cm)
BEVS 1601/1	冲击仪	ASTMD2794	63.6
BEVS 1601/2	冲击仪	ASTMD2794, BS6496	101.7
BEVS 1601/3	冲击仪	BS3900, DIN55669, ISO6272	100
BEVS 1601/4	冲击仪	GB/T1732	50
BEVS 1601/5	冲击仪	GB/T1732	100

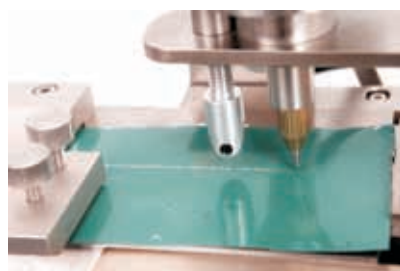
其它规格的冲头, 落体和模座可根据测试需要订做。

划痕仪

使用 BEVS 2801 划痕仪可测试产品表面涂层的耐划伤性能，如卷材漆、铁罐油墨、手机表面油墨、汽车表面涂层等。

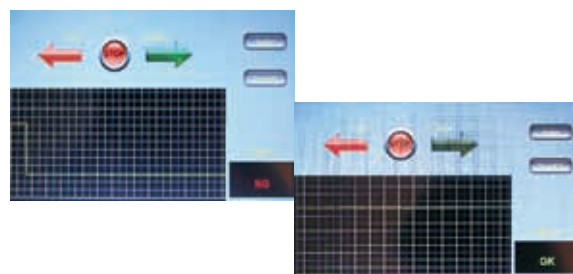
■ 产品概述：

划痕仪适应于绝缘彩涂板单一涂层或复合涂层体系的耐划伤性能评定。以一定重量下球形钢针是否划破涂层或钢针未划破涂层的最大负重来评定涂层的耐划伤能力。



BEVS 生产的自动划痕仪符合 ISO1518，BS3900，ASTM D5178 和 ASTM D2197 标准。

导体底材可即时在屏幕上显示划破与未划破曲线，屏幕上直接显示测试结果：划破或未划破。



■ 产品特点：

- ◆ 大屏幕 LCD 设计，触屏操作
- ◆ 中英文语言可选择
- ◆ 导体底材可以直观的显示测试结果
- ◆ 高硬度材质的划针 --- 更耐用
- ◆ 独特设计试样夹具 --- 带量尺
- ◆ 实时曲线显示测试过程

■ 技术参数：

- ◆ 速度：30-40 mm/sec
- ◆ 行程：65 mm
- ◆ 电源：220 V/50 Hz 或 110 V/60 Hz

■ 订购信息：

BEVS 2801 自动耐划伤试验仪

耐洗刷仪

■ 产品概述：

该仪器主要用于测定多种材料的耐磨、耐刷和耐洗性能；进行干和湿条件下的耐洗刷实验；触摸屏控制。广泛应用于水性涂料领域。

- ◆ 人性化大屏幕 LCD 设计，触屏操作
- ◆ 中英文语言可选择
- ◆ 蠕动泵控制测试液体流量



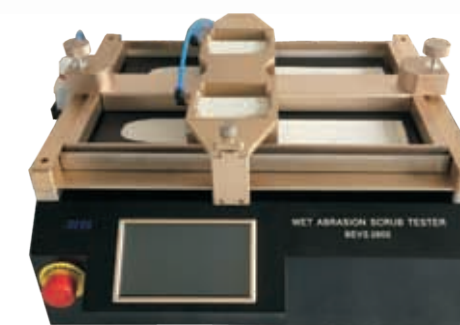
■ 技术参数：

- ◆ 每分钟往返次数：37 ± 1 次
- ◆ 设定刷洗次数最大为：9999 次
- ◆ 样品厚度：0-25 mm
- ◆ 测试面板的高度可调范围：0-25 mm



■ 符合标准：

ASTM D2486，D3450，D5213
DIN 53778



■ 订购信息：

1. BEVS 2805

BEVS 标准型耐洗刷仪
主机配支架组件，500克重物，2个天然猪毛刷

2. BEVS 2805/1

耐洗刷仪，符合 DIN 53778
主机配支架组件，250克重物，2个天然猪毛刷

3. BEVS 2805/2 (标配)

耐洗刷仪，符合 ASTM D2486
主机配支架组件，454克重物，2个尼龙毛刷，
2个橡胶垫带黄铜垫片 325×12.7 X 0.25mm

4. BEVS 2805/3

耐洗刷仪，符合 ASTM D3450
主机配支架组件，1500克重物，2个海绵刷

5. BEVS 2805/4

耐洗刷仪，符合 GB/T9755-2014
主机配支架组件，450克重物，2个猪毛刷

2个橡胶垫带黄铜垫片 325×12.7 X 0.25mm
6. BEVS 2805/5

耐沾污测试仪，符合 GB/T9780-2013
主机配支架组件，磨头重量 1500 ± 10g，脱脂棉纱布

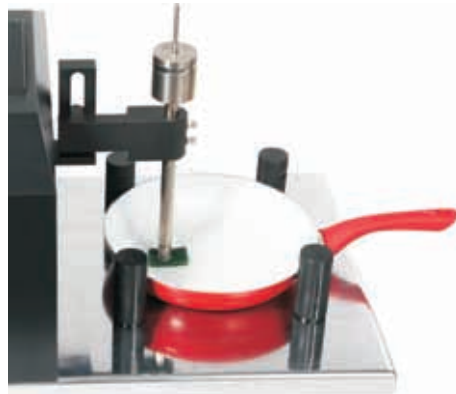
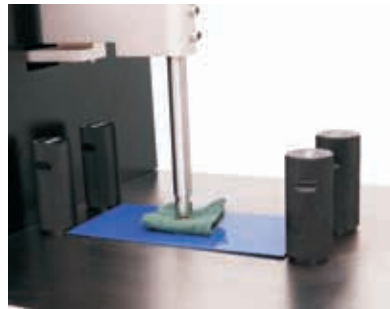
耐磨、耐擦洗

线性耐磨仪

■ 产品概述：

按照美国杜邦标准设计,适用于各种涂层的耐磨耗试验,磨头可使用橡皮擦、人工汗水、钢丝绒或酒精来磨擦样品表面判定样品的耐磨程度。

采用最先进的触摸屏控制技术、多用途的铝合夹具及精密部件构成,结构精密,造型精致美观,技术含量处于行业最前沿。该线性耐磨机适用于各类表面喷涂产品及印刷字体耐摩擦寿命试验,尤其广泛应用于炊具行业的不粘涂层耐磨测试。



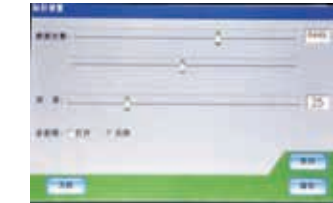
■ 技术参数：

- ◆ 人性化界面, 触摸屏控制
- ◆ 磨擦频率: 无段式可调整转速频率
- ◆ 磨擦计数器: 0 - 9999 次 (可调)
- ◆ 往返行程: 20 - 99 次/分钟 (可调)
- ◆ 磨擦距离: 10 - 50mm 机械式调整
- ◆ 测试平台: L 350×W 400 mm
- ◆ 被测样品高度: ≤14.5cm



■ 产品特点：

- ◆ 人性化大屏幕LCD设计, 触屏操作
- ◆ 中英文语言可选择
- ◆ 智能化转速调节机制, 保证产品测量精确度
- ◆ 万能夹具设计, 以固定不同形状的产品



■ 订购信息：

BEVS 2803 线性耐磨仪

手柄疲劳试验仪

■ 产品概述：

此机是按美国杜邦公司标准及美国CMA2004-04和英国BS7069标准设计的。广泛应用于炊具产品的手柄、锅耳等耐疲劳试验。支撑台可灵活升降,人性化设计手型夹具可自由调节,以便产品固定牢固。

■ 技术参数：

- ◆ 转速: 2-40 次/分钟
- ◆ 荷载: 60 公斤
- ◆ 最大产品直径: 550 mm
- ◆ 高度调节范围: 0-400 mm
- ◆ 控制系统: 触摸屏控制
- ◆ 电压: 2箱 750 W

■ 订购信息：

BEVS 2802/1 普通型手柄疲劳试验仪

BEVS 2802/2 高级型手柄疲劳试验仪 (触摸屏控制)

