附录一 特种设备作业人员考核申请表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓 名 |  | 性 别 |  | 照片 |
| 通信地址 |  |
| 学 历 |  | 邮政编码 |  |
| 身份证号 |  | 联系电话 |  |
| 申请考核作业种类 |   |
| 申请考核作业项目（代号）： |
| 是否委托考试机构申请办理领证手续： □ 是 □否 |
| 工作简历 |  |
| 安全教育培训和实习情况 |  |
| 相关材料 | □身份证明（复印件，2份）；□照片（近期2寸、正面、免冠、白底彩色照片3张）□学历证明（毕业证书复印件、2份）□安全教育和培训证明（1份）□实习证明（1份）□体检报告（1份）□其他声明：本人对所填写的内容和所提交材料的真实性负责。 申请人（签字）： 年 月 日 |

附录二 特种设备焊接操作人员考试基本情况表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 姓名 |  | 性别 |  |
| 身份证号码 |  | 焊接操作人员考试编号 |  |
| 首次取得焊接操作人员合格证时间 |  | 考试性质 | □首次考试□重新考试□补考□增项 □抽考 |
| 重新考试原因 |  |
| 基本知识考试 | 考试日期 |  |  |  |
| 考试内容 | 焊接方法 |  | 试卷编号 |  |
| 母材种类 |  | 考试成绩 |  |
| 操作技能考试 | 时间 | 项目代号 | 监考人员 | 考试结果 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 说明：（考试机构公章）主任： 日期： 年 月 日 |

注：(1)当焊接设备与仪表、试件用母材、焊材与烘干、试件加工与尺寸、检验人员资质、焊接操作人员执行焊接工艺、考场纪律都合格时，监考人员才能签字确认；

(2)对于第二次及以后复审考试项目，应当说明适用于该焊接操作人员证上未考的项目范围。

附件三 金属材料焊接操作技能考试检验记录表

姓名： 考试编号：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 焊接方法 |  | 机动化程度 | □自动焊□机动焊□手工焊 |
| 焊接作业指导书编号 |  | 试件金属材料类别代号 |  |
| 试件板材厚度 |  | 试件管材外径与壁厚 |  |
| 螺柱直径 |  | 填充金属材料类别代号、型号 |  |
| 考试项目代号 |  |
| 试件外观检查 |
| 焊缝表面状况 | 焊缝余高 | 焊缝余高差 | 比坡口每侧增宽 | 宽度差 | 焊缝边缘直线度 |
|  |  |  |  |  |  |
| 背面焊缝余高 | 裂纹 | 未熔合 | 夹渣 | 咬边 | 未焊透 |
|  |  |  |  |  |  |
| 背面凹坑 | 气孔 | 焊瘤 | 变形角度 | 错边量 |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 角焊缝凹凸度 | 焊脚 | 堆焊焊道接头不平度 | 堆焊焊道高度差 | 堆焊凹下量 |
|  |  |  |  |  |
| 外观检查结果：（合格、不合格）检验员： 日期： |
| 无损检验 |
| 射线透照质量等级 | 焊缝缺陷等级 | 报告编号与日期 | 结果 |
|  |  |  | □合格 □不合格 |
| 渗透检查方法 | 渗透检测结果 | 报告编号与日期 | 结果 |
|  |  |  | □合格 □不合格 |
| 无损检测人员： 日期：无损检测人员证书号： |

 续表

|  |
| --- |
| 弯曲试验 |
| 面弯 | 背弯 | 侧弯 | 报告编号与日期 | 结果 |
|  |  |  |  | □合格□不合格 |
| 检验员： 日期： |
| 金相检验（宏观） |
| 检验结果 | 报告编号与日期 | 结果 |
| 金相面Ⅰ | 金相面Ⅱ | 金相面Ⅲ | 金相面Ⅳ |
|  |  |  |  |  | □合格 □不合格 |
| 检验员： 日期： |
| 螺柱折弯试验 |
| 折弯方法 | 检验结果 | 报告编号与日期 | 结果 |
| 试件Ⅰ | 试件Ⅱ | 试件Ⅲ | 试件Ⅳ | 试件Ⅴ |
|  |  |  |  |  |  |  | □合格□不合格 |
| 检验员： 日期： |
|  本考试机构确认该焊接操作人员按照《特种设备焊接操作人员考核细则》进行焊接操作技能考试试件检验，数据正确，记录无误。 该项目焊接操作技能考试结果评为：（合格、不合格） 考试机构技术负责人：  （考试机构公章） 日期： 年 月 日 |

附件四 特种设备作业人员复审申请表



附件五 特种设备焊接操作人员焊绩记录表

|  |
| --- |
|  |
| 单位:  |
| 焊工姓名: 《特种设备作业人员证》编号:  |
| 记录编号：  |
| 产品名称及编号 | 焊缝编号 | 合格项目代号 | 填表人及施焊日期 |
| 　 | 　 | 　 | 年 月 日 |
| 　 | 　 |
| 　 | 　 |
| 　 | 　 |
| 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 年 月 日 |
| 　 | 　 |
| 　 | 　 |
| 违规、违法记录 |
| 　 |
| 焊接检验员： | 焊接责任工程师： |
| 日期： | 日期： |