附录一 特种设备作业人员考核申请表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓 名 | |  | 性 别 |  | 照片 |
| 通信地址 | |  | | |
| 学 历 | |  | 邮政  编码 |  |
| 身份证号 | |  | 联系  电话 |  |
| 申请考核作业种类 | |  | | | |
| 申请考核作业项目（代号）： | | | | | |
| 是否委托考试机构申请办理领证手续： □ 是 □否 | | | | | |
| 工  作  简  历 |  | | | | |
| 安全教育培训和实习情况 |  | | | | |
| 相  关  材  料 | □身份证明（复印件，2份）；  □照片（近期2寸、正面、免冠、白底彩色照片3张）  □学历证明（毕业证书复印件、2份）  □安全教育和培训证明（1份）  □实习证明（1份）  □体检报告（1份）  □其他  声明：本人对所填写的内容和所提交材料的真实性负责。    申请人（签字）： 年 月 日 | | | | |

附录二 特种设备焊接操作人员考试基本情况表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | | |  | | 性别 | |  | | |
| 身份证号码 | | |  | | 焊接操作人员  考试编号 | |  | | |
| 首次取得焊接操作人员合格证时间 | | |  | | 考试性质 | | □首次考试  □重新考试□补考□增项 □抽考 | | |
| 重新考  试原因 | | |  | | | | | | |
| 基本知识考试 | 考试日期 | | |  | |  | |  | |
| 考试  内容 | 焊接  方法 | |  | | 试卷  编号 | |  | |
| 母材  种类 | |  | | 考试  成绩 | |  | |
| 操作技能考试 | 时间 | | | 项目代号 | | | 监考  人员 | | 考试  结果 |
|  | | |  | | |  | |  |
|  | | |  | | |  | |  |
|  | | |  | | |  | |  |
|  | | |  | | |  | |  |
|  | | |  | | |  | |  |
| 说明：  （考试机构公章）  主任： 日期： 年 月 日 | | | | | | | | | |

注：(1)当焊接设备与仪表、试件用母材、焊材与烘干、试件加工与尺寸、检验人员资质、焊接操作人员执行焊接工艺、考场纪律都合格时，监考人员才能签字确认；

(2)对于第二次及以后复审考试项目，应当说明适用于该焊接操作人员证上未考的项目范围。

附件三 金属材料焊接操作技能考试检验记录表

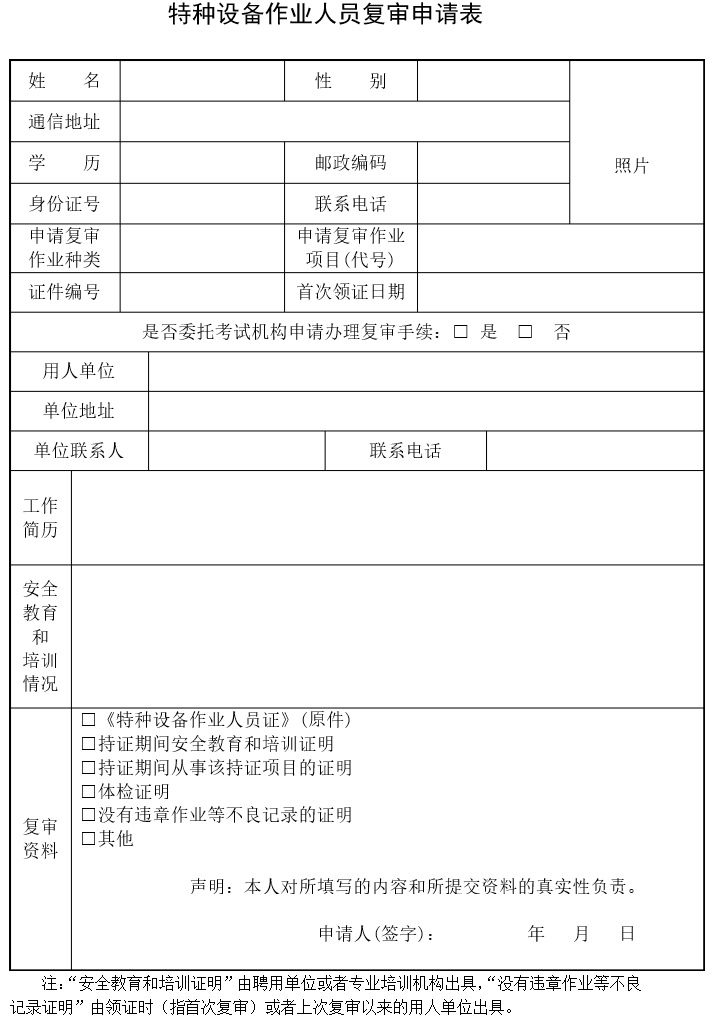
姓名： 考试编号：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 焊接方法 | |  | | | 机动化程度 | | | □自动焊  □机动焊  □手工焊 | |
| 焊接作业指导书编号 | |  | | | 试件金属材料  类别代号 | | |  | |
| 试件板材  厚度 | |  | | | 试件管材外径与壁厚 | | |  | |
| 螺柱直径 | |  | | | 填充金属材料类别代号、型号 | | |  | |
| 考试项目  代号 | |  | | | | | | | |
| 试件外观检查 | | | | | | | | | |
| 焊缝表面状况 | 焊缝余高 | | | 焊缝余高差 | 比坡口每侧增宽 | | 宽度差 | | 焊缝边缘  直线度 |
|  |  | | |  |  | |  | |  |
| 背面焊缝余高 | 裂纹 | | | 未熔合 | 夹渣 | | 咬边 | | 未焊透 |
|  |  | | |  |  | |  | |  |
| 背面凹坑 | 气孔 | | | 焊瘤 | 变形角度 | | 错边量 | |  |
|  |  | | |  |  | |  | |  |
| 角焊缝凹凸度 | 焊脚 | | | 堆焊焊道接头不平度 | | 堆焊焊道高度差 | | | 堆焊凹下量 |
|  |  | | |  | |  | | |  |
| 外观检查结果：（合格、不合格）  检验员： 日期： | | | | | | | | | |
| 无损检验 | | | | | | | | | |
| 射线透照质量等级 | | | 焊缝缺陷等级 | | 报告编号与日期 | | | 结果 | |
|  | | |  | |  | | | □合格 □不合格 | |
| 渗透检查方法 | | | 渗透检测结果 | | 报告编号与日期 | | | 结果 | |
|  | | |  | |  | | | □合格 □不合格 | |
| 无损检测人员： 日期：  无损检测人员证书号： | | | | | | | | | |

续表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 弯曲试验 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 面弯 | | 背弯 | | | | 侧弯 | | | 报告编号与日期 | | | | | 结果 | |
|  | |  | | | |  | | |  | | | | | □合格  □不合格 | |
| 检验员： 日期： | | | | | | | | | | | | | | | |
| 金相检验（宏观） | | | | | | | | | | | | | | | |
| 检验结果 | | | | | | | | | | 报告编号与日期 | | | 结果 | | |
| 金相面Ⅰ | 金相面Ⅱ | | | 金相面Ⅲ | | | 金相面Ⅳ | | |
|  |  | | |  | | |  | | |  | | | □合格 □不合格 | | |
| 检验员： 日期： | | | | | | | | | | | | | | | |
| 螺柱折弯试验 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 折弯方法 | 检验结果 | | | | | | | | | | | 报告编号与日期 | | | 结果 |
| 试件Ⅰ | | 试件Ⅱ | | 试件Ⅲ | | | 试件Ⅳ | | | 试件Ⅴ |
|  |  | |  | |  | | |  | | |  |  | | | □合格  □不合格 |
| 检验员： 日期： | | | | | | | | | | | | | | | |
| 本考试机构确认该焊接操作人员按照《特种设备焊接操作人员考核细则》进行焊接操作技能考试试件检验，数据正确，记录无误。  该项目焊接操作技能考试结果评为：（合格、不合格）  考试机构技术负责人：  （考试机构公章）  日期： 年 月 日 | | | | | | | | | | | | | | | |

附件四 特种设备作业人员复审申请表



附件五 特种设备焊接操作人员焊绩记录表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | | |
| 单位: | | | |
| 焊工姓名: 《特种设备作业人员证》编号: | | | |
| 记录编号： | | | |
| 产品名称及编号 | 焊缝编号 | 合格项目代号 | 填表人及施焊日期 |
|  |  |  | 年 月 日 |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |  | 年 月 日 |
|  |  |
|  |  |
| 违规、违法记录 | | | |
|  | | | |
| 焊接检验员： | | 焊接责任工程师： | |
| 日期： | | 日期： | |