**附件1**

**骨灰盒（坛）存放架技术参数**

**1.骨灰盒（坛）存放架箱体规格及数量**

（1）单穴外径：宽404\*深300\*高300（mm） 内径：宽370\*深300\*高270（mm）

（2）数量：6600个

**2.主要部件、配件参数**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **部件、配件****名称** | **材质** | **规格****（mm）** | **备 注** |
| 1 | 箱体 | 镀锌板 | 厚0.6 | 1、箱体制造技术：采用**“矩形榫卯结构”的新技术【即：箱体承重板（底板或搁板）之托板矩形榫头与箱体左右围板之矩形榫眼在箱体端口隐蔽式穿插连接、精准定位】，**承重板平整度高，极大地提高箱体的制造质量，显著增强箱体承重力和美观，成倍提升安装效率与安装质量；箱体本身不外露任何连接螺钉或铆2、箱体承重板（底板）为双层，总厚度为30 mm。3、箱体表面静电粉末喷涂处理，金黄色。 |
| 2 | 底座 | B形铝合金型材 | 高100或120、壁厚1.2 | 型材形状：沿型材高度方向以正中点划分的上下两部份的形状、尺寸完全对称，具有美观和协调性，且承载力大、承载稳定。  |
| 3 | 顶盖（檐） | 铝合金型材 | 高60、壁厚0.8 | 具有美观和协调性，起固定作用。 |
| 4 | 底座和顶盖的连角 | 阻燃ABS |  | 1、阻燃等级B1级。2、具有质轻、优越的耐冲击强度、耐腐性、不变形等特点。3、底座和顶盖四个角防割伤的人性化、安全性设计。 |
| 5 | （架体侧板）立柱 | 铝合金型材 | 宽65、壁厚0.8 | 具有美观和协调性，起固定作用。 |
| 6 | 架体侧板 | 铝塑板 | 板厚3.0 | 侧板图案：采用**高精度UV宽幅数码喷绘机**打印符合殡葬文化特点的图案。 |
| 7 | 门框 | 铝合金型材 | 宽15、壁厚0.8 | 1、开门方式：下开门2、正面中间有5条流线形线条，具有美观及增加门框强度的作用 |
| 8 | 门面板 | 铝塑板 | 板厚2.0 | 门面板图案：镶装符合殡葬文化特点的图案。 |
| 9 | 门锁 | 钢铜材质 |  | 子母锁，耐腐蚀耐氧化，国内知名品牌。 |
| 10 | 合页 | 不锈钢 |  |  |
| 11 | 拉杆 | 镀锌钢质 |  | 国内知名品牌。 |
| 12 | 角花 | ABS |  | 金色  |
| 13 | 编号牌 | ABS |  | 金底红字。  |

**3.承载参数、涂层参数、工艺要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 箱体底板承重性能 | 箱体底板垂直负荷300N时，活动零部件应能灵活自如。 |
| 架体承重性能 | 架体顶部承受1200㎏静载荷，24小时后架体无明显可见的永久性变形或裂纹。 |
| 喷涂厚度/（mm） | （0.02-0.025） |
| 硬度/（度） | ≥0.4 |
| 冲击强度 | ≥4N·m，且无剥落、裂纹或皱纹。 |
| 防火 | 高等级防火（B1级） |
| 附着力 | 不低于1级 |
| 耐腐蚀 | 在3%的Nacl溶液中浸泡100h后，无气泡产生，无痕迹、剥落、皱皮、变色和失光现象。 |
| 工艺要求 | 主体可见部位所有螺丝不得外露；箱体不得有明显漏光；冲压件应平整，无毛刺、裂痕；产品应具有一定技术含量或创新性、新颖性。 |

**4.产品结构形式**

（1）采用**“矩形榫头与榫眼隐蔽穿插连接方式”的新技术【即：箱体承重板（底板）与箱体侧围板在前端采用隐蔽式矩形穿插连接方式】**进行箱体生产，箱体的三面围板（左、右、背）均分别为整板，箱体为非成型构件，十分有利于运输和在安装现场高效、高质量地进行箱体组装、架体安装，**极大地提高产品的安装质量**。

（2）箱体承重板（底板）为双层，总厚度为30 mm，具有很大的负重能力。

**5.箱体结构图示（矩形榫头与榫眼或凹槽隐蔽穿插连接方式）**

****

