尺寸/描述	GH#	配合等级	槽数	EDP 订购编号 Plug	库存	EDP 订购编号 Bottom	库存	类型 参照页 164 - 165
3/8"-24 NF	根据75%螺纹尺寸来推荐孔的尺寸=.3340"							
L.H.螺尖	3	3B	3	14194	◆	-	-	参照页 164 (#2)
手动丝锥	5	-	4	14195	◆	14196	◆	参照页 164 (#1)
+.003螺尖	7	-	3	14197	◆	-	-	参照页 164 (#2)
+.005手动丝锥	11	电镀	4	14198	◆	14199	◆	参照页 164 (#1)
+.005螺尖	11	电镀	3	14200	◆	-	-	参照页 164 (#2)
6"EXT手动丝锥	3	3B	4	14201	◆	14202	◆	参照页 164 (#4)
3/8"-27 NS	根据75%螺纹尺寸来推荐孔的尺寸=.339"							
手动丝锥	3	3B	4	14203	◆	14204	◆	参照页 164 (#1)
3/8"-32 NEF	根据75%螺纹尺寸来推荐孔的尺寸=.3447"							
手动丝锥	3	3B	4	14205	◆	14206	◆	参照页 164 (#1)
螺尖	3	3B	3	14207	◆	-	-	参照页 164 (#2)
手动丝锥	5	-	4	14208	◆	14209	◆	参照页 164 (#1)
3/8"-40 NS	根据75%螺纹尺寸来推荐孔的尺寸=.3508"							
手动丝锥	2	3B	4	14210	◆	14211	◆	参照页 164 (#1)
7/16"-24 NS	根据75%螺纹尺寸来推荐孔的尺寸=.3965"							
手动丝锥	3	3B	4	14212	◆	14213	◆	参照页 164 (#1)
手动丝锥	5	2B	4	14214	◆	14215	◆	参照页 164 (#1)
7/16"-32 NS	根据75%螺纹尺寸来推荐孔的尺寸=.4072"							
手动丝锥	3	3B	4	14216	◆	14217	◆	参照页 164 (#1)
15/32"-32 NS	根据75%螺纹尺寸来推荐孔的尺寸=.4384"							
手动丝锥	3	3B	6	14218	◆	14219	◆	参照页 164 (#1)
1/2"-10 ACME	推荐孔尺寸=.4000"							
L.H.手动丝锥	-	2G	4	14220	◆	-	-	参照页 165 (#12)
1/2"-13 NC	根据75%螺纹尺寸来推荐孔的尺寸=.4251"							
L.H.螺尖	3	3B	3	14221	◆	-	-	参照页 164 (#2)
+.005手动丝锥	11	电镀	4	14222	◆	14223	◆	参照页 164 (#1)
+.005螺尖	11	电镀	3	14224	◆	-	-	参照页 164 (#2)
6"EXT手动丝锥	3	3B	4	14225	◆	14226	◆	参照页 164 (#4)
6"EXT螺尖	3	3B	3	14227	◆	-	-	参照页 164 (#4)

◆：24–48小时快速响应
(限北美地区)