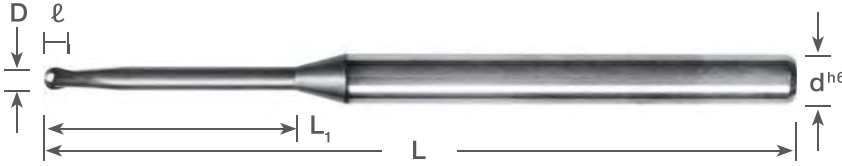


2刃

球头铣刀 适用于硬金属铣削

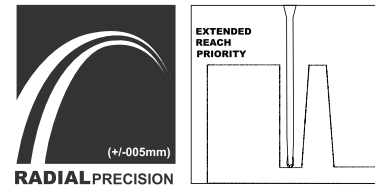
直径:0.20mm – 3.00mm
 亚微粒硬质合金
 1XD切削刃长
 延长式设计
 直径纵深比10:1



图标说明参见 第7页

公制规格-延长刃

尺寸(mm)							AX涂层	
D ^{+0.000mm} / _{-0.005mm}	r	d ^{h6}	ℓ	L	L ₁	L ₁₀	产品编号	库存
0.20	0.10	4	0.20	50	2	0.17	1625-0079J008R	●
0.30	0.15	4	0.30	50	3	0.26	1625-0118J012R	●
0.40	0.20	4	0.40	50	4	0.36	1625-0157J016R	●
0.50	0.25	4	0.50	50	5	0.45	1625-0197J020R	●
0.60	0.30	4	0.60	50	6	0.57	1625-0236J024R	●
0.80	0.40	4	0.80	50	8	0.76	1625-0315J032R	●
1.00	0.50	4	1.00	50	10	0.95	1625-0394J040R	●
1.20	0.60	4	1.20	50	12	1.14	1625-0472J048R	●
1.40	0.70	4	1.40	50	14	1.33	1625-0551J055R	●
1.50	0.75	4	1.50	50	15	1.43	1625-0591J060R	●
1.60	0.80	4	1.60	50	16	1.52	1625-0630J063R	●
1.80	0.90	4	1.80	50	18	1.71	1625-0709J071R	●
2.00	1.00	4	2.00	60	20	1.90	1625-0787J078R	●
2.50	1.25	4	2.50	60	25	2.43	1625-0984J098R	●
3.00	1.50	6	3.00	70	30	2.91	1625-1181J118R	●



16 HMR系列优先适用材料排序															
涂层	P	P	H	H	M	K	N	N	N	N	N	N	S	S	
	Steel ~30HRC	Steel 30~40HRC	Hardened Steel ~55HRC	Hardened Steel ~68HRC	Stainless Steel	Cast Iron	Aluminum	Graphite	Copper Alloy	CFRP	Plastic	Thermoset Plastic	High Density Plastic	Nickel / Cobalt	Titanium Alloy
AX	☆	☆	★	★	☆	☆								☆	☆

★: 推荐被加工材料 ☆: 适用被加工材料

图标说明参见 第7页

- : U.S.标准库存
- : 无库存-定制交付
- ▲ : 库存待定