

2刃

球头铣刀适用于H13,P20,A-2,D-2,S-7,M-2 (HRC62)
硬金属多倍纵深铣削

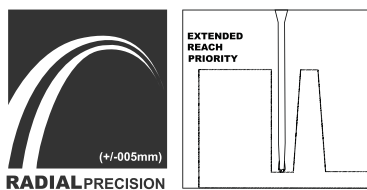
球头半径0.50mm- 1.50mm
亚微粒硬质合金
1XD切削刃长
多倍直径纵深比设计



图标说明参见 第7页

公制规格

尺寸(mm)						AX涂层	
D ^{+0.000mm -0.005mm}	r	d ^{h6}	ℓ	L	L ₁	产品编号	库存
1.00	0.50	4	1.00	50	2	16RB0394U-2	●
1.00	0.50	4	1.00	50	4	16RB0394U-4	●
1.00	0.50	4	1.00	50	6	16RB0394U-6	●
1.00	0.50	4	1.00	50	8	16RB0394U-8	●
1.00	0.50	4	1.00	50	10	16RB0394U-10	●
1.00	0.50	4	1.00	50	12	16RB0394U-12	●
1.50	0.75	4	1.50	50	2	16RB0591U-2	●
1.50	0.75	4	1.50	50	4	16RB0591U-4	●
1.50	0.75	4	1.50	50	6	16RB0591U-6	●
1.50	0.75	4	1.50	50	8	16RB0591U-8	●
1.50	0.75	4	1.50	50	10	16RB0591U-10	●
1.50	0.75	4	1.50	50	12	16RB0591U-12	●
2.00	1.00	4	2.00	50	-	16RB0787U-2	●
2.00	1.00	4	2.00	50	4	16RB0787U-4	●
2.00	1.00	4	2.00	50	6	16RB0787U-6	●
2.00	1.00	4	2.00	50	8	16RB0787U-8	●
2.00	1.00	4	2.00	50	10	16RB0787U-10	●
2.00	1.00	4	2.00	50	12	16RB0787U-12	●
3.00	1.50	6	3.00	60	-	16RB1181U-2	●
3.00	1.50	6	3.00	60	4	16RB1181U-4	●
3.00	1.50	6	3.00	60	6	16RB1181U-6	●
3.00	1.50	6	3.00	60	8	16RB1181U-8	●
3.00	1.50	6	3.00	60	10	16RB1181U-10	●
3.00	1.50	6	3.00	60	12	16RB1181U-12	●



16 RB系列优先适用材料排序															
涂层	P	P	H	H	M	K	N	N	N	N	N	N	S	S	
	Steel ~30HRC	Steel 30~40HRC	Hardened Steel ~55HRC	Hardened Steel ~68HRC	Stainless Steel	Cast Iron	Aluminum	Graphite	Copper Alloy	CFRP	Plastic	Thermoset Plastic	High Density Plastic	Nickel / Cobalt	Titanium Alloy
AX	☆	☆	★	★	☆	☆								☆	☆

★: 推荐被加工材料 ☆: 适用被加工材料

图标说明参见 第7页