

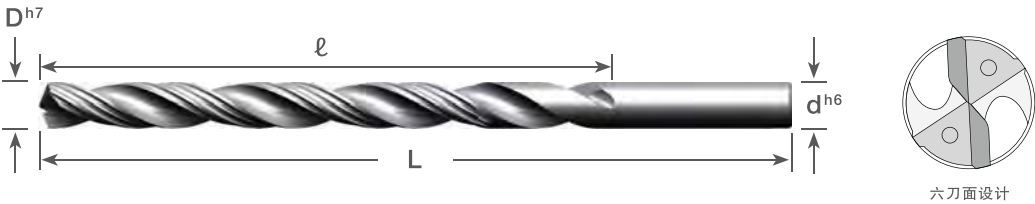
公制柄径

内冷式深孔钻孔
深孔钻削优先
适用于难加工材料

NEW



4.20mm–6.80mm直径
亚微粒硬质合金
优越的孔壁粗糙度
双边刃设计
直入钻孔、无啄孔
与导引钻头配合使用



865系列内冷式深孔钻



图标说明参见 第7页

尺寸(mm)				钻尖角	AITiN Nano	
D^{h7}	d^{h6}	l	L		产品编号	库存
4.20	6	54.6	110	135°	865-1654AG2150	▲
4.30	6	55.9	110	135°	865-1693AG2201	▲
4.40	6	57.2	110	135°	865-1732AG2252	▲
4.50	6	58.5	110	135°	865-1772AG2303	▲
4.60	6	59.8	110	135°	865-1811AG2354	▲
4.70	6	61.1	110	135°	865-1850AG2406	▲
4.80	6	62.4	110	135°	865-1890AG2457	▲
4.90	6	63.7	110	135°	865-1929AG2508	▲
5.00	6	65.0	110	135°	865-1969AG2559	▲
5.10	6	66.3	120	135°	865-2008AG2610	▲
5.20	6	67.6	120	135°	865-2047AG2661	▲
5.30	6	68.9	120	135°	865-2087AG2713	▲
5.40	6	70.2	120	135°	865-2126AG2764	▲
5.50	6	71.5	120	135°	865-2165AG2815	▲
5.60	6	72.8	120	135°	865-2205AG2866	▲
5.70	6	74.1	120	135°	865-2244AG2917	▲
5.80	6	75.4	120	135°	865-2283AG2969	▲
5.90	6	76.7	120	135°	865-2323AG3020	▲
6.00	6	78.0	130	135°	865-2362AG3071	▲
6.10	8	79.3	130	135°	865-2402AG3122	▲
6.20	8	80.6	130	135°	865-2441AG3173	▲
6.30	8	81.9	130	135°	865-2480AG3224	▲
6.40	8	83.2	130	135°	865-2520AG3276	▲
6.50	8	84.5	140	135°	865-2559AG3327	▲
6.60	8	85.8	140	135°	865-2598AG3378	▲
6.70	8	87.1	140	135°	865-2638AG3429	▲
6.80	8	88.4	140	135°	865-2677AG3480	▲

与导引钻头相匹配165系列 第31页

865系列优先适用材料排序															
涂层	P Steel ~30HRC	P Steel 30~40HRC	H Hardened Steel ~55HRC	H Hardened Steel ~68HRC	M Stainless Steel	K Cast Iron	N Aluminum	N Graphite	N Copper Alloy	N CFRP	N Plastic	N Thermoset Plastic	N High Density Plastic	S Nickel / Cobalt	S Titanium Alloy
AITiN Nano	★	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★

★: 推荐被加工材料 ☆: 适用被加工材料

图标说明参见 第7页

●: U.S.标准库存
■: 无库存-定制交付
▲: 库存待定