

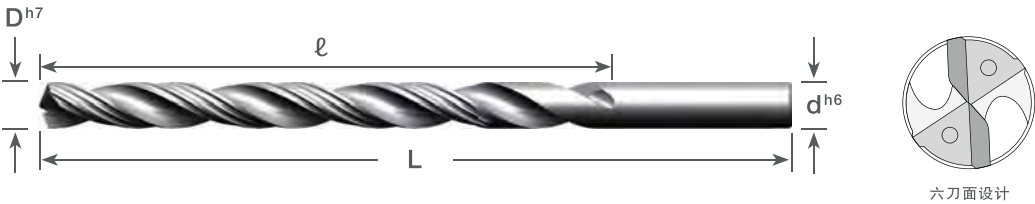
公制柄径

内冷式深孔钻孔
深孔钻削优先
适用于难加工材料

NEW



直径：9.60mm-12.00mm
亚微粒硬质合金
优越的孔壁粗糙度
双边刃设计
直入钻孔、无啄孔
与导引钻头配合使用



865系列内冷式深孔钻



图标说明参见 第7页

尺寸(mm)				钻尖角	AITiN Nano	
D^{h7}	d^{h6}	l	L		产品编号	库存
9.60	10	124.8	180	135°	865-3780AG4913	▲
9.70	10	126.1	180	135°	865-3819AG4965	▲
9.80	10	127.4	180	135°	865-3858AG5016	▲
9.90	10	128.7	180	135°	865-3898AG5067	▲
10.00	10	130.0	180	135°	865-3937AG5118	▲
10.10	12	131.3	180	135°	865-3976AG5169	▲
10.20	12	132.6	190	135°	865-4016AG5220	▲
10.30	12	133.9	190	135°	865-4055AG5272	▲
10.40	12	135.2	190	135°	865-4094AG5323	▲
10.50	12	136.5	190	135°	865-4134AG5374	▲
10.60	12	137.8	190	135°	865-4173AG5425	▲
10.70	12	139.1	190	135°	865-4213AG5476	▲
10.80	12	140.4	190	135°	865-4252AG5528	▲
10.90	12	141.7	190	135°	865-4291AG5579	▲
11.00	12	143.0	200	135°	865-4331AG5630	▲
11.10	12	144.3	200	135°	865-4370AG5681	▲
11.20	12	145.6	200	135°	865-4409AG5732	▲
11.30	12	146.9	200	135°	865-4449AG5783	▲
11.40	12	148.2	200	135°	865-4488AG5835	▲
11.50	12	149.5	200	135°	865-4528AG5886	▲
11.60	12	150.8	200	135°	865-4567AG5937	▲
11.70	12	152.1	200	135°	865-4606AG5988	▲
11.80	12	153.4	200	135°	865-4646AG6039	▲
11.90	12	154.7	210	135°	865-4685AG6091	▲
12.00	12	156.0	210	135°	865-4724AG6142	▲

与导引钻头相匹配165系列 第31页

865系列优先适用材料排序															
涂层	P Steel ~30HRC	P Steel 30~40HRC	H Hardened Steel ~55HRC	H Hardened Steel ~68HRC	M Stainless Steel	K Cast Iron	N Aluminum	N Graphite	N Copper Alloy	N CFRP	N Plastic	N Thermoset Plastic	N High Density Plastic	S Nickel / Cobalt	S Titanium Alloy
AITiN Nano	★	★	★	★	★	☆		☆	☆		☆	☆	☆	★	★

图标说明参见 第7页

● :U.S.标准库存
■ :无库存-定制交付
▲ :库存待定