

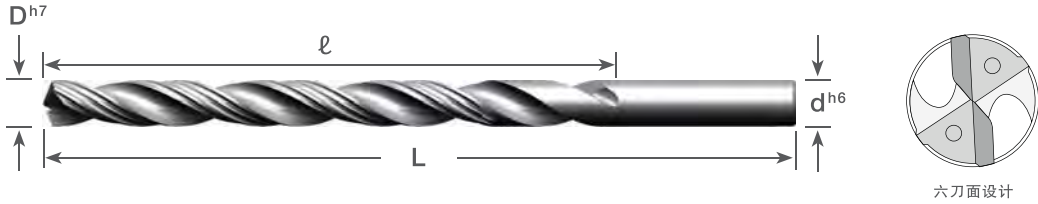
# 公制柄径

内冷式深孔钻孔  
深孔钻削优先  
适用于难加工材料

NEW



直径：3.00mm-4.10mm  
亚微粒硬质合金  
优越的孔壁粗糙度  
双边刃设计  
直入钻孔、无啄孔  
与导引钻头配合使用



图标说明参见 第7页

## 865系列内冷式深孔钻

尺寸(mm)				钻尖角	AlTiN Nano	
$D^{h7}$	$d^{h6}$	$l$	$L$		产品编号	库存
3.00	3	39.0	90	135°	865-1181AG1535	▲
3.10	4	40.3	90	135°	865-1220AG1587	▲
3.20	4	41.6	90	135°	865-1260AG1638	▲
3.30	4	42.9	90	135°	865-1299AG1689	▲
3.40	4	44.2	90	135°	865-1339AG1740	▲
3.50	4	45.5	90	135°	865-1378AG1791	▲
3.60	4	46.8	90	135°	865-1417AG1843	▲
3.70	4	48.1	100	135°	865-1457AG1894	▲
3.80	4	49.4	100	135°	865-1496AG1945	▲
3.90	4	50.7	100	135°	865-1535AG1996	▲
4.00	4	52.0	100	135°	865-1575AG2047	▲
4.10	6	53.3	100	135°	865-1614AG2098	▲

与导引钻头相匹配165系列 第31页

865系列优先适用材料排序															
涂层	P	P	H	H	M	K	N	N	N	N	N	N	N	S	S
	Steel ~30HRC	Steel 30~40HRC	Hardened Steel ~55HRC	Hardened Steel ~68HRC	Stainless Steel	Cast Iron	Aluminum	Graphite	Copper Alloy	CFRP	Plastic	Thermoset Plastic	High Density Plastic	Nickel / Cobalt	Titanium Alloy
AlTiN Nano	★	★	★	★	★	☆		☆	☆		☆	☆	☆	★	★

★：推荐被加工材料 ☆：适用被加工材料

图标说明参见 第7页

U.S.标准库存：●  
无库存-定制交付：■  
库存待定：▲