

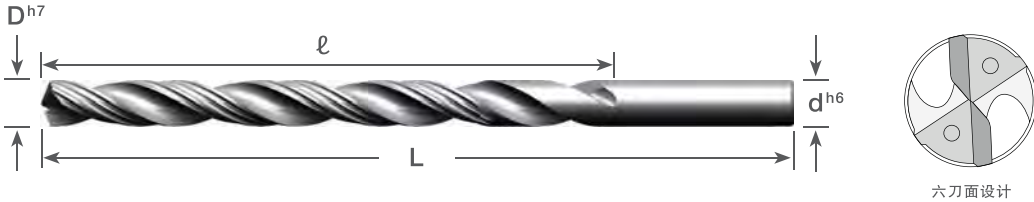
公制柄径

内冷式深孔钻孔
深孔钻削优先
适用于难加工材料

NEW



直径：6.90mm-9.50mm
亚微粒硬质合金
优越的孔壁粗糙度
双边刃设计
直入钻孔、无啄孔
与导引钻头配合使用



图标说明参见 第7页

865系列内冷式深孔钻

尺寸(mm)				钻尖角	AITiN Nano	
D^{h7}	d^{h6}	l	L		产品编号	库存
6.90	8	89.7	140	135°	865-2717AG3531	▲
7.00	8	91.0	140	135°	865-2756AG3583	▲
7.10	8	92.3	140	135°	865-2795AG3634	▲
7.20	8	93.6	140	135°	865-2835AG3685	▲
7.30	8	94.9	140	135°	865-2874AG3736	▲
7.40	8	96.2	150	135°	865-2913AG3787	▲
7.50	8	97.5	150	135°	865-2953AG3839	▲
7.60	8	98.8	150	135°	865-2992AG3890	▲
7.70	8	100.1	150	135°	865-3031AG3941	▲
7.80	8	101.4	150	135°	865-3071AG3992	▲
7.90	8	102.7	150	135°	865-3110AG4043	▲
8.00	8	104.0	150	135°	865-3150AG4094	▲
8.10	10	105.3	160	135°	865-3189AG4146	▲
8.20	10	106.6	160	135°	865-3228AG4197	▲
8.30	10	107.9	160	135°	865-3268AG4248	▲
8.40	10	109.2	160	135°	865-3307AG4299	▲
8.50	10	110.5	160	135°	865-3346AG4350	▲
8.60	10	111.8	160	135°	865-3386AG4402	▲
8.70	10	113.1	160	135°	865-3425AG4453	▲
8.80	10	114.4	170	135°	865-3465AG4504	▲
8.90	10	115.7	170	135°	865-3504AG4555	▲
9.00	10	117.0	170	135°	865-3543AG4606	▲
9.10	10	118.3	170	135°	865-3583AG4657	▲
9.20	10	119.6	170	135°	865-3622AG4709	▲
9.30	10	120.9	170	135°	865-3661AG4760	▲
9.40	10	122.2	170	135°	865-3701AG4811	▲
9.50	10	123.5	170	135°	865-3740AG4862	▲

与导引钻头相匹配165系列 第31页

865系列优先适用材料排序															
涂层	P	P	H	H	M	K	N	N	N	N	N	N	S	S	
	Steel ~30HRC	Steel 30~40HRC	Hardened Steel ~55HRC	Hardened Steel ~68HRC	Stainless Steel	Cast Iron	Aluminum	Graphite	Copper Alloy	CFRP	Plastic	Thermoset Plastic	High Density Plastic	Nickel / Cobalt	Titanium Alloy
AITiN Nano	★	★	★	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★

★：推荐被加工材料☆：适用被加工材料

图标说明参见 第7页