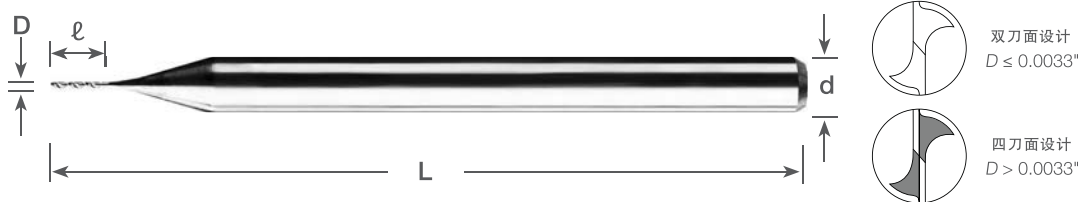


# 1/8" 柄径

超精密微型钻头  
适用Macor® / Vespel®材料钻孔

直径: 0.0015"-0.0040"  
表面光洁度高  
亚微粒硬质合金



## 标准刃长



图标说明参见 第7页

Drill Size	尺寸(in)				钻尖角	无涂层	
	D <sup>+0.000000</sup> <sub>-0.000050</sub>	d	ℓ	L		产品编号	库存
	0.0015	1/8	0.0200	1 1/2	90°	390-0015.020	●
	0.0018	1/8	0.0250	1 1/2	90°	390-0018.025	●
0.05mm	0.0020	1/8	0.0300	1 1/2	90°	390-0020.030	●
	0.0021	1/8	0.0300	1 1/2	90°	390-0021.030	●
	0.0022	1/8	0.0300	1 1/2	90°	390-0022.030	●
	0.0023	1/8	0.0300	1 1/2	90°	390-0023.030	●
0.06mm	0.0024	1/8	0.0300	1 1/2	90°	390-0024.030	●
	0.0025	1/8	0.0400	1 1/2	90°	390-0025.040	●
	0.0026	1/8	0.0400	1 1/2	90°	390-0026.040	●
	0.0027	1/8	0.0500	1 1/2	90°	390-0027.050	●
0.07mm	0.0028	1/8	0.0500	1 1/2	90°	390-0028.050	●
	0.0029	1/8	0.0500	1 1/2	90°	390-0029.050	●
	0.0030	1/8	0.0500	1 1/2	90°	390-0030.050	●
.08mm	0.0031	1/8	0.0500	1 1/2	90°	390-0031.050	●
	0.0032	1/8	0.0500	1 1/2	90°	390-0032.050	●
	0.0033	1/8	0.0500	1 1/2	90°	390-0033.050	●
	0.0034	1/8	0.0500	1 1/2	90°	390-0034.050	●
0.09mm	0.0035	1/8	0.0500	1 1/2	90°	390-0035.050	●
	0.0036	1/8	0.0500	1 1/2	90°	390-0036.050	●
	0.0037	1/8	0.0500	1 1/2	90°	390-0037.050	●
	0.0038	1/8	0.0500	1 1/2	90°	390-0038.050	●
	0.0039	1/8	0.0500	1 1/2	90°	390-0039.050	●
0.10mm	0.0040	1/8	0.0150	1 1/2	90°	390-0040.015	●
0.10mm	0.0040	1/8	0.0250	1 1/2	90°	390-0040.025	●
0.10mm	0.0040	1/8	0.0500	1 1/2	90°	390-0040.050	●
0.10mm	0.0040	1/8	0.0600	1 1/2	130°	390-0040.060	●

### 390系列优先适用材料排序

涂层	P Steel ~30HRC	P Steel 30-40HRC	H Hardened Steel ~55HRC	H Hardened Steel ~68HRC	M Stainless Steel	K Cast Iron	N Aluminum	N Graphite	N Copper Alloy	N CFRP	N Plastic	N Thermoset Plastic	N High Density Plastic	S Nickel / Cobalt	S Titanium Alloy
无涂层							☆	☆	★	☆	★	★	★		☆

★: 推荐被加工材料 ☆: 适用被加工材料

图标说明参见 第7页

- : U.S.标准库存
- : 无库存-定制交付
- ▲: 库存待定