

1/8"柄径

直径: 0.1260"-0.1594"
表面光洁度高
亚微粒硬质合金

定柄钻头



四刀面设计



图标说明参见第7页

标准刃长

钻头尺寸	尺寸(in)				钻尖角	无涂层	
	D ^{+0.0000} _{-0.0003}	d	ℓ	L		产品编号	库存
3.20mm	0.1260	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1260.500	●
3.25mm	0.1280	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1280.500	●
#30	0.1285	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1285.500	●
3.30mm	0.1299	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1299.500	●
3.35mm	0.1319	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1319.500	●
3.40mm	0.1339	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1339.500	●
3.45mm	0.1358	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1358.500	●
#29	0.1360	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1360.500	●
3.50mm	0.1378	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1378.500	●
3.55mm	0.1398	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1398.500	●
#28	0.1405	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1405.500	●
9/64"	0.1406	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1406.500	●
3.60mm	0.1417	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1417.500	●
3.65mm	0.1437	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1437.500	●
#27	0.1440	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1440.500	●
3.70mm	0.1457	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1457.500	●
#26	0.1470	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1470.500	●
3.75mm	0.1476	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1476.500	●
#25	0.1495	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1495.500	●
3.80mm	0.1496	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1496.500	●
3.85mm	0.1516	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1516.500	●
#24	0.1520	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1520.500	●
3.90mm	0.1535	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1535.500	●
#23	0.1540	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1540.500	●
3.95mm	0.1555	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1555.500	●
5/32"	0.1562	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1562.500	●
#22	0.1570	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1570.500	●
4.00mm	0.1575	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1575.500	●
#21	0.1590	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1590.500	●
4.05mm	0.1594	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1594.500	●

155系列优先适用材料排序

涂层	P Steel ~30HRC	P Steel 30~40HRC	H Hardened Steel ~55HRC	H Hardened Steel ~68HRC	M Stainless Steel	K Cast Iron	N Aluminum	N Graphite	N Copper Alloy	N CFRP	N Plastic	N Thermoset Plastic	N High Density Plastic	S Nickel / Cobalt	S Titanium Alloy
无涂层							☆	☆	★	☆	★	★	★		☆

★: 推荐被加工材料 ☆: 适用被加工材料

图标说明参见第7页