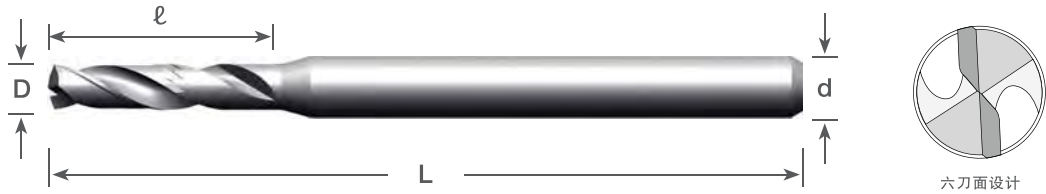


英制柄径
导引钻头

NEW

直径: 0.1250"-0.5000"
可与内冷式深孔钻头配合使用
提高孔位精度
减少热量上升



标准刃长



图标说明参见 第7页

尺寸(in)				钻尖角	AlTiN Nano	
D	d	ℓ	L		产品编号	库存
0.1250 (1/8)	0.1875	0.625	2.5	142°	160-1250AG625	▲
0.1406 (9/64)	0.1875	0.703	2.5	142°	160-1406AG703	▲
0.1563 (5/32)	0.1875	0.781	2.5	142°	160-1563AG781	▲
0.1719 (11/64)	0.1875	0.859	2.5	142°	160-1719AG859	▲
0.1875 (3/16)	0.2500	0.938	2.5	142°	160-1875AG938	▲
0.2031 (13/64)	0.2500	1.016	2.5	142°	160-2031AG1016	▲
0.2188 (7/32)	0.2500	1.094	2.5	142°	160-2188AG1094	▲
0.2344 (15/64)	0.2500	1.172	2.5	142°	160-2344AG1172	▲
0.2500 (1/4)	0.3125	1.250	3.0	142°	160-2500AG1250	▲
0.2570 (F)	0.3125	1.285	3.0	142°	160-2570AG1285	▲
0.2656 (17/64)	0.3125	1.328	3.0	142°	160-2656AG1328	▲
0.2813 (9/32)	0.3125	1.406	3.0	142°	160-2813AG1406	▲
0.3125 (5/16)	0.3750	1.563	3.0	142°	160-3125AG1563	▲
0.3320 (Q)	0.3750	1.660	3.0	142°	160-3320AG1660	▲
0.3438 (11/32)	0.3750	1.719	3.0	142°	160-3438AG1719	▲
0.3750 (3/8)	0.4375	1.875	3.5	142°	160-3750AG1875	▲
0.4219 (27/64)	0.4375	2.109	3.5	142°	160-4219AG2109	▲
0.4375 (7/16)	0.5000	2.188	4.0	142°	160-4375AG2188	▲
0.4531 (29/64)	0.5000	2.266	4.0	142°	160-4531AG2266	▲
0.5000 (1/2)	0.6250	2.50	4.0	142°	160-5000AG2500	▲

可与860系列内冷式深孔钻头配合使用 第61页

直径公差

直径(D)	0.1250" - 0.2344"	0.2500" - 0.3750"	0.4219" - 0.5000"
公差+/-	+0.00016"/+0.00063"	+0.00024"/+0.00083"	+0.00028"/+0.00098"

柄径公差

柄径(d)	0.1250" - 0.2344"	0.2500" - 0.3750"	0.4219" - 0.5000"
公差+/-	+0.00000"/-0.00032"	+0.00000"/-0.00035"	+0.00000"/-0.00043"

160系列优先适用材料排序

涂层															
	Steel ~30HRC	Steel 30~40HRC	Hardened Steel ~55HRC	Hardened Steel ~68HRC	Stainless Steel	Cast Iron	Aluminum	Graphite	Copper Alloy	CFRP	Plastic	Thermoset Plastic	High Density Plastic	Nickel / Cobalt	Titanium Alloy
AlTiN Nano	★	★	★	★	★	☆		☆	☆		☆	☆	☆	★	★

★: 推荐被加工材料 ☆: 适用被加工材料

图标说明参见 第7页