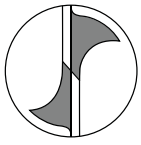
1/8"柄径

定柄钻头

0.1610"–0.1949"直径
表面光洁度高
亚微粒硬质合金



四刀面设计

标准刃长

图标说明参见➡第7页

钻头尺寸	尺寸(in)				钻尖角	无涂层	
	$D^{+0.0000}_{-0.0003}$	d	ℓ	L		产品编号	库存
#20	0.1610	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1610.500	●
4.10mm	0.1614	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1614.500	●
4.15mm	0.1634	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1634.500	●
4.20mm	0.1654	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1654.500	●
#19	0.1660	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1660.500	●
4.25mm	0.1673	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1673.500	●
4.30mm	0.1693	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1693.500	●
#18	0.1695	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1695.500	●
4.35mm	0.1713	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1713.500	●
11/64”	0.1719	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1719.500	●
#17	0.1730	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1730.500	●
4.40mm	0.1732	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1732.500	●
4.45mm	0.1752	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1752.500	●
#16	0.1770	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1770.500	●
4.50mm	0.1772	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1772.500	●
4.55mm	0.1791	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1791.500	●
#15	0.1800	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1800.500	●
4.60mm	0.1811	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1811.500	●
#14	0.1820	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1820.500	●
4.65mm	0.1831	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1831.500	●
#13	0.1850	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1850.500	●
4.70mm	0.1850	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1850.500	●
4.75mm	0.1870	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1870.500	●
3/16”	0.1875	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1875.500	●
#12	0.1890	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1890.500	●
4.80mm	0.1890	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1890.500	●
4.85mm	0.1909	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1909.500	●
#11	0.1910	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1910.500	●
4.90mm	0.1929	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1929.500	●
#10	0.1935	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1935.500	●
4.95mm	0.1949	1/8	0.5000	1 1/2	130°	155-1949.500	●

155系列优先适用材料排序

涂层	P Steel ~30HRC	P Steel 30~40HRC	H Hardened Steel ~55HRC	H Hardened Steel ~68HRC	M Stainless Steel	K Cast Iron	N Aluminum	N Graphite	N Copper Alloy	N CFRP	N Plastic	N Thermoset Plastic	N High Density Plastic	S Nickel / Cobalt	S Titanium Alloy
无涂层							☆	☆	★	☆	★	★	★		☆

★:推荐被加工材料☆:适用被加工材料

图标说明参见➡第7页

● :U.S.标准库存
■ :无库存–定制交付
▲ :库存待定