

长刀

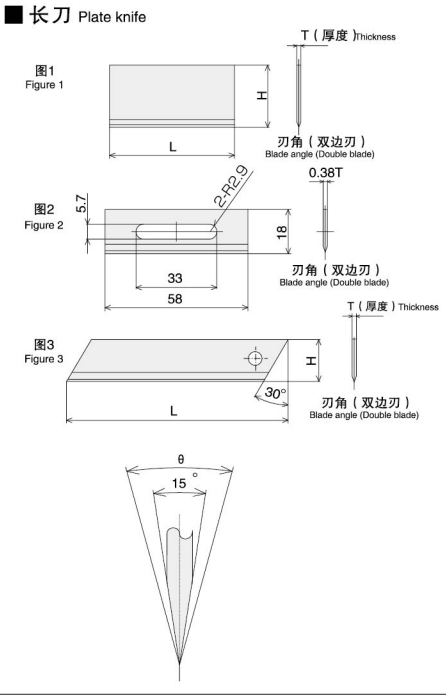
Plate knives

通过选择合适的材料和运用良好的研磨・表面处理技术来抑制切断面的毛边和粉屑的发生，
以实现提高产品的品质。并以良好的耐磨性和锋利性来提高短纤维的生产效率。

Suitable material choice and advance grinding and surface treatment technologies controls upper dulled edges and residual dust,
increasing finished product quality.

Good wear resistance and sharpness provide higher efficiency in producing short fiber.

(单位 Unit : mm)



产品编号 Description	材 质 Material	长度 (L) Length	宽度 (H) Width	厚度 (T) Thickness	刃角 (15 × θ°) Blade angle	形状 Shape
FBC4009G	FW30	40	9	0.2	双边刃(15 ×25) Double blade	图1 Figure 1
FBC4019G	FW25		19	0.25		
FBC3515G	FW30	35	15	0.5	双边刃(15 ×30) Double blade	图2 Figure 2
FBC7010G		70	10	0.9		
FBC9519G		95	19		双边刃(15 ×25) Double blade	图3 Figure 3
FBC5818G		58	18	0.38		
FBC6009G		60	9			
FBC6018G			18			
FBC11018G		110				

