

奥耐德（佛山顺德）新材料有限公司新建项目 竣工环境保护验收意见



2019年12月15日，奥耐德（佛山顺德）新材料有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》召开本公司项目环保验收会议，参会人员有技术专家组、建设单位、监测单位、环境工程设计单位、环境工程施工单位等代表。与会代表踏勘了现场，听取了建设单位对项目情况和监测单位对监测报告的详细介绍，根据《建设项目环境保护管理条例》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收，经认真讨论提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

本项目位于项目地址：本项目选址于佛山市顺德区均安镇均安居委会均益路6号之四。项目所在建筑为4层建筑，本项目位于第四层，该建筑1、2、3层均为佛山市顺德区奥威尔服装有限公司。项目东面是空地、南面。北面均为佛山市顺德区奥威尔服装有限公司，西面是佛山锦越兴服装洗水有限公司。中心位置地理坐标为北纬22.678395°，东经113.163886°。批复文件为佛环0309环审（2019）第0021号。奥耐德（佛山顺德）新材料有限公司2019年5月委托广东顺德环境科学研究有限公司编制《奥耐德（佛山顺德）新材料有限公司扩建设项目环境影响报告表》。项目于2019年07月开工建设。本项目实际投资100万元，环保投资20万元，占实际总投资20%。

二、工程变动情况

项目实际建设内容与环评报批有所增减。项目此次为阶段验收。

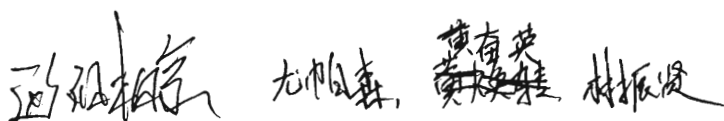
设备具体变动见下表

序号	设备名称	单位	环评审批数量			备注
			环评报告	实际设备	增减量	

刘柏章，尤柏森，黄有英，林振贤



1	60L 真空搅拌机	套	3	1	-2	搅拌工序、用于生产、导热硅胶片、导热硅脂、导热凝胶
2	压延机	台	7	1	-6	压延工序，用于生产导热硅胶片、导热相变材料
3	烘烤隧道	条	6	1	5	烘烤工序、18米长0.6米宽，用电
4	自动裁切机	台	6	0	-6	裁切工序
5	2t 搅拌机	台	2	0	-2	—
6	5.5KW 真空泵	台	1	0	-1	机械真空泵(间歇使用，无需使用循环冷却水)
7	600mm*600mm*500mm 真空箱	台	2	1	-1	用于生产样品或小批量的导热硅胶片
8	3kw 真空泵	台	2	1	-1	
9	工业烤箱	台	1	0	-1	用于导热凝胶烘烤，规格为1850mm*1340mm*940mm
10	6L 真空搅拌机	套	3	1	-2	搅拌工序，用于生产导热硅胶片、导热相变材料
11	分级除杂震动筛	台	1	0	-1	用于筛选杂志
12	7寸混合机	台	2	1	-1	协助分体、胶质充分混合
13	电子磅秤	台	2	1	-1	用于称料
14	电子天平	台	2	1	-1	
15	20L 气缸无油静音空压机	台	3	1	-2	用于导热硅脂、导热凝胶的灌装
16	小型无油静音空压机	台	3	2	-1	与气缸活塞压力罐配套使用
17	数控全断/半断裁切机	台	10	2	-8	导热硅胶片和相变材料的裁切
18	台式手动小型冲床机	台	4	0	-4	
19	台式16吨气动气动式冲压机	台	3	1	-2	
20	半自动分切台	台	1	0	-1	PET 离型膜分切
21	电热恒温鼓风干燥箱	台	1	1	0	实验用设备


 刘双松 尤帕森 黄有英 黄映辉 林振强

	550mm*450mm*50mm					
22	小型电动搅拌机	台	3	1	-2	
23	导热测试仪	台	1	1	0	测试设备
24	耐压绝缘测试仪	台	1	0	-1	
25	高低温湿热循环试验机	台	1	1	0	
26	数显卡尺	台	8	2	-6	
27	硬度计	把	1	1	0	
28	数显粘度计	台	1	1	0	

三、环境保护设施建设情况

1、废水

项目废水主要为生活污水，生活污水经三级化粪池预处理后排入均安污水处理厂，尾水排入海州水道，对周围环境影响不大。

2、废气

项目所使用的氢氧化铝、氧化铝、硅微粉等原辅料为固体粉末状，称量和人工投料过程会产生粉尘，主要污染因子为颗粒物。颗粒物经简易布袋除尘器处理后通过车间门窗无组织排至厂界。

项目导热硅胶片及导热凝胶生产过程中，需要将产品送至烘烤隧道进行烘烤。乙烯基硅油和含氢硅油等原料会挥发一定的有机废气，主要污染因子为非甲烷总烃。项目烘烤过程中产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，再经过“UV光解+活性炭吸附”处理后引至24m高排气筒（FQ-12409）排放，部分按无组织形式排放。

项目导热相变材料搅拌过程需要加热，搅拌完成后转移至压延机，将原料缓慢倒入压延机的斜槽上，

冯阳东， 杨敏， 黄有英 黄有英 排管。

经压延后形成一定厚的导热相变化材料。由于原料具有一定的温度，压延过程会产生一定量的有机废气，主要污染因子为非甲烷总烃。在压延机上方设置集气罩对非甲烷总烃进行收集，收集后与烘烤过程产生的有机废气经“UV光解+活性炭吸附”处理后引至24m排气筒（FQ-12409）排放，部分按无组织排放。

3、噪声

项目噪声主要为真空搅拌机、压延机等生产设备机的噪声。

4、固体废物

项目固体废物主要为员工生活垃圾、导热硅胶片次品及边角料，导热相变材料次品及边角料、布袋除尘器收集的粉尘、硅油包装桶和危险废物。

员工生活垃圾收集后送至环卫部门集中处理；导热硅胶片次品及边角料、布袋除尘器收集的粉尘定期外卖给回收商；导热相变材料次品及边角料回用于生产、经溶解后再压延；硅油包装桶由供应商回收用于其原始用途，不列为固体废物管理。项目危险废物主要为废机油、废真空泵油、废抹布、废机油包装桶和废活性炭，分类收集后存放在项目危险废物暂存点，达到一定量后交由广东碧海蓝天环保科技有限公司。

监测期间，该企业生产正常，生产负荷达到75%以上，满足验收监测技术规范要求。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

厂区内不设置食堂和员工宿舍，污水主要来自员工洗手、冲厕废水，污染因子主要为COD_{Cr}、BOD₅、NH₃-N、TP等，经三级化粪池处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排入均安污水处理厂，尾水排入海州水道，对周围环境影响不大。

2、废气

项目产生的废气有非甲烷总烃、总悬浮颗粒物，委托广东顺德顺冠检测有限公司检测，报告编号为（S19D10111004）浓度均达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表2工艺废气大气污染物排放限值（第二时段）二级标准及无组织排放监控点浓度限值。

欧阳松， 尤桐森， 林振发， 黄有英

(DB44/27-2001)表2工艺废气大气污染物排放限值(第二时段)二级标准及无组织排放监控点浓度限值。

项目正常生产过程中各监测点位的昼间和夜间平均等效声级均低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB-12348-2008)3类标准。为项目危险废物主要为废机油、废真空泵油、废抹布、废机油包装桶和废活性炭，分类收集后存放在项目危险废物暂存点，达到一定量后交由广东碧海蓝天环保科技有限公司。

六、验收结论

该项目执行了环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，总体落实了环评及批复提出的要求，符合建设项目竣工环境保护验收要求，验收及监测期间各工序正常运行，工况稳定，达75%以上，项目各污染物均能按要求进行建设完成，配套的环保设施可正常运行，根据验收监测报告（广东顺德顺冠检测有限公司，报告编号为（S19D10111004））显示各项污染物指标均能达标排放，该项目达到验收标准，因此验收工作组原则通过该项目环境保护验收。

七、建议和要求

- 1、严格按照环评文件及批复要求落实好各项环保工作，加强基础设施的维护及管理，确保各项污染物长期稳定达标排放，自觉接受环保部门监督管理；危险废物必须规范存放，定期交由资质单位处置。加强安全防范，提高警惕，杜绝环境风险事故的发生。
- 2、必须严格按照环评及批复的要求进行生产；不得擅自扩大生产规模，如因生产需扩建，需要新报批建设项目环境影响评价文件。
- 3、完善环境保护管理档案。包括企业基本情况资料、项目建设管理资料。

奥耐德（佛山顺德）新材料有限公司

二〇一九年十二月十五日

欧阳松豪，尤明强，黄有英，黄桂转，杜振发。