

佛山市顺德区恒际电器有限公司年产
插头电源线 3 千万条新建项目竣工环境
保护验收监测报告表

建设单位：佛山市顺德区恒际电器有限公司

编制单位：佛山市顺德区恒际电器有限公司



2020 年 09 月

佛山市顺德区恒际电器有限公司年产
插头电源线 3 千万条新建项目竣工环境
保护验收监测报告表

建设单位：佛山市顺德区恒际电器有限公司

编制单位：佛山市顺德区恒际电器有限公司

2020 年 09 月

表一

建设项目名称	佛山市顺德区恒际电器有限公司年产插头电源线3千万条新建项目			
建设单位名称	佛山市顺德区恒际电器有限公司			
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 搬迁 其它(划√)			
建设地点	佛山市顺德区杏坛镇杏坛社区居民委员会杏龙路(杏坛社区段)以南2号地块之一东座			
主要产品名称	插头电源线			
设计生产能力	3千万条/年			
实际生产能力	3千万条/年			
建设项目环评时间	2019年11月	开工建设日期	2020年03月	
调试时间	——	验收现场监测时间	2020年08月	
环评报告表审批部门	佛山市生态环境局	环评报告表编制单位	广东顺德环境科学研究院有限公司	
环评设施设计单位	——	环评设施施工单位	——	
投资总概算	100万元	环保投资总概算	30万元	比例 30%
实际总概算	100万元	环保投资	30万元	比例 30%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第682号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）；</p> <p>3、佛山市环境保护局（佛环[2018]79号）《佛山市环境保护局关于转发《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知》；</p> <p>4、佛山市顺德区交通运输局和城市管理（环境保护）（顺管环保函[2019]34号）《关于对顺德区建设项目污染防治设施竣工环境保护验收事项优化改革的通知》；</p> <p>5、《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》；</p> <p>6、《佛山市顺德区恒际电器有限公司年产插头电源线3千万条新建项目环境影响报告表》，2019年11月；</p> <p>7、《佛山市生态环境局关于佛山市顺德区恒际电器有限公司年产插头电源线3千万条新建项目环境影响报告表的批复》（佛环0310环审[2020]第0090号），2020年03月31日。</p>			
验收监测评价标准、级别、限值	<p>《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）；</p> <p>《固定污染源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）；</p> <p>《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）；</p> <p>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准。</p>			

表二

工程建设内容:

1、项目情况:

佛山市顺德区恒际电器有限公司位于佛山市顺德区杏坛镇杏坛社区居民委员会杏龙路(杏坛社区段)以南2号地块之一东座。本项目主要从事插头电源线的生产,年产插头电源线3千万条。项目占地面积2650m²,经营面积7950m²。
项目从业人数为350人。年工作日300天,每天工作8个小时,每天工作时间为8:00~12:00及13:30~17:30。项目厂区内不设食堂和宿舍。

2、项目产品及年产量见下表:

表 2-1

产品名称	单位	年产量	备注
插头电源线	千万条/年	3	用于家用电器电源线

3、项目主体工程组成见下表:

表 2-2

项目	内容	规模	用途
主体工程	工业厂房 栋 一	二层	面积约2650m ² ,主要为仓储区域及办公区域
		三层	面积约2650m ² ,主要分为注塑区、组装区、烘干收紧区、插头尾部加工区、绕线区、检测区、办公区等
		四层	面积约2650m ² ,主要分为插件区、组装区、挤出护套区、拉护套区域、剥皮区域等
公用工程	配电系统	1套	供应生产和生活用电
	给排水系统	各一套	供水来源为市政自来水,生活污水经独立的水,生活污水经独立的处理后排入内河涌
环保工程	独立的生活污水处理设施	1套	对生活污水进行处理
	“UV光解+活性炭吸附附”废气处理设施	两套	有机废气收集、净化、
	危险废物暂存点	一个	危险废物暂存

备注:工业厂房一共五层,本项目租用工业厂房的二层至四层。

4、项目生产设备见下表：

表 2-3

序号	名称	单位	环评数量	现场数量	增减数量	备注
1	空压机	台	4	4	0	
2	束丝机	台	9	9	0	束铜线
3	成缆机	台	5	4	-1	成缆
4	挤出机	台	10	10	0	
5	注条机	台	5	5	0	铜丝加绝缘层
6	剥皮机	台	33	25	-8	剥胶、剥铜丝
7	打片机	台	21	15	-6	压接插片
8	注塑机	台	55	50	-5	注塑插头、插头内架
9	铜带机	台	16	15	-1	压接
10	端子机	台	32	30	-2	压接
11	电烘炉	台	6	4	-2	收缩热缩管、以电能为能源
12	绕线机	台	15	15	0	绕线
13	检测机	台	20	20	0	通电测试
14	扎带机	台	10	10	0	扎扎带
15	自动裁线柳接机	台	3	3	0	裁线、压接
16	小型电脑裁线机	台	3	3	0	裁线
17	自动插片机	台	11	10	-1	插件
18	冷却塔	个	6	4	-2	

原辅材料消耗及水平衡：

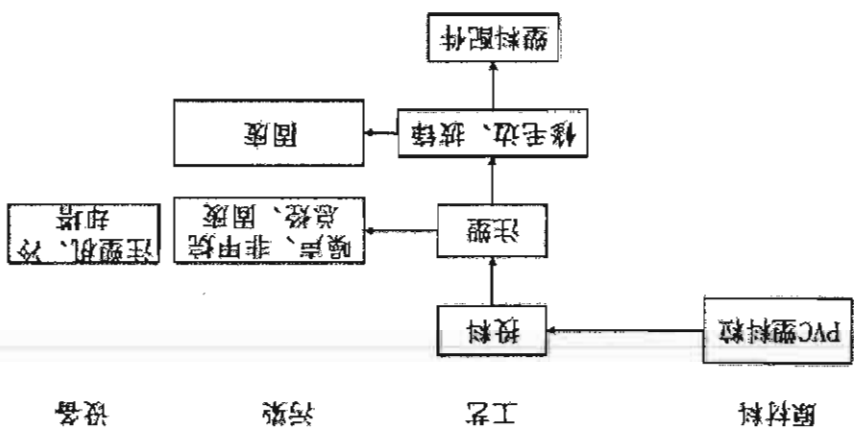
1、项目原辅材料消耗情况及能源消耗量见下表：

表 2-4

项目	名称	单位	用量	备注
主要原辅材料	PVC 塑料	t/a	1100	新料, 25kg/包
	铜丝	t/a	400	卷装
	插片	t/a	500	外购的电源线插头铜片
	电源线配件	万套	3000	外购的电源线端子、玻纤管、支架配件
	电	万千瓦时/年	160	
能源及水耗	生活用水	m ³ /a	4200	
	生产用水	m ³ /a	345.6	补充冷却塔循环水

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

1、塑料配件的生产工艺流程：



塑料配件生产工艺流程说明：

根据产品需要，将外购的塑料粒人工投加到注塑机中，通过高温（约190℃），使其受热熔融，注塑机成型，冷却后得到塑料配件，主要为插头外壳、电源线尾部外壳。

2、插头电源线的生产工艺流程：



插头电源线生产工艺流程说明：

首先将铜丝通过束丝机束成单支铜线（火线、零线、地线）；然后通过挤出机将单支铜线套上塑料保护套（挤出机工作温度约为 $165^{\circ}\text{C}\sim 188^{\circ}\text{C}$ ）；然后通过循环冷却水直接冷却成型；再将零线、火线、地线三个单支电线通过成绕机交织成电缆线芯；再通过挤出机和注条机（工作温度约为 $165^{\circ}\text{C}\sim 188^{\circ}\text{C}$ ）将PVC塑料热熔后挤出，在线芯表面套上一层绝缘保护套，然后通过循环冷却水直接冷却成型，再通过大型烘炉（工作温度约为 90°C ）烘干水分和收紧保护套；然后根据订单要求使用裁线机将电线裁剪成相应规格长度电源线，接着使用剥皮机将电缆线头部的绝缘层和保护套剥去，将注塑生产的插头外壳和外购的插片使用打片机压接到剥皮后的头部做成电源线插头，接着剥去电缆线尾部的绝缘层和保护套，再将注塑生产的尾部外壳和外购的电源线配件（端子、玻纤管、支架）通过端子机和铜带机组装成电源线尾部；然后将加工后的电源线用绕线机绕成卷状；然后将电源线通过检测机进行通电检测，不合格电线收集后卖给回收商，最后将电源线通过扎带机扎带包装，即为成品。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水：

项目废水主要为生活污水和循环冷却水。

项目的从业人员在工作过程中如厕、洗手等过程产生生活污水，生活污水经独立污水处理

设施处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)二级标准后排入附近内

河涌(东涌)，对周围环境影响不大。

项目注塑机、挤出机需要使用自来水进行冷却塔定期外排水。本项目冷却循环水系统

定期排水可作为清净下水通过雨水管道排放。

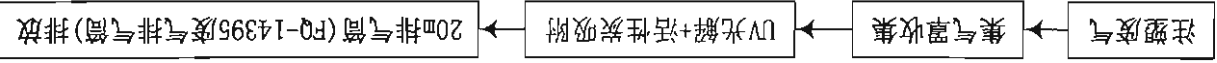
2、废气：

项目注塑、挤出、加工时会产生一定量的有机废气，其污染因子主要为非甲烷总烃。

项目注塑废气经集气罩收集后通过一套“UV光解+活性炭吸附”废气处理设施进行处理，

处理达标后通过20米高排气筒(FQ-14395)排放，部分未能收集的废气以无组织的形式排放，

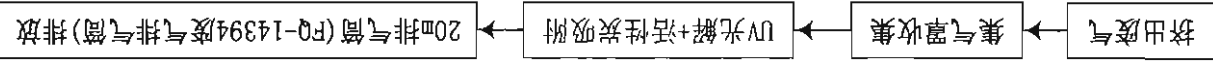
布点位置见图1。



项目挤出废气经集气罩收集后通过另一套“UV光解+活性炭吸附”废气处理设施进行处

理，处理达标后通过20米高排气筒(FQ-14394)排放，部分未能收集的废气以无组织的形式排

放，布点位置见图1。

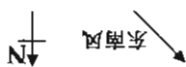
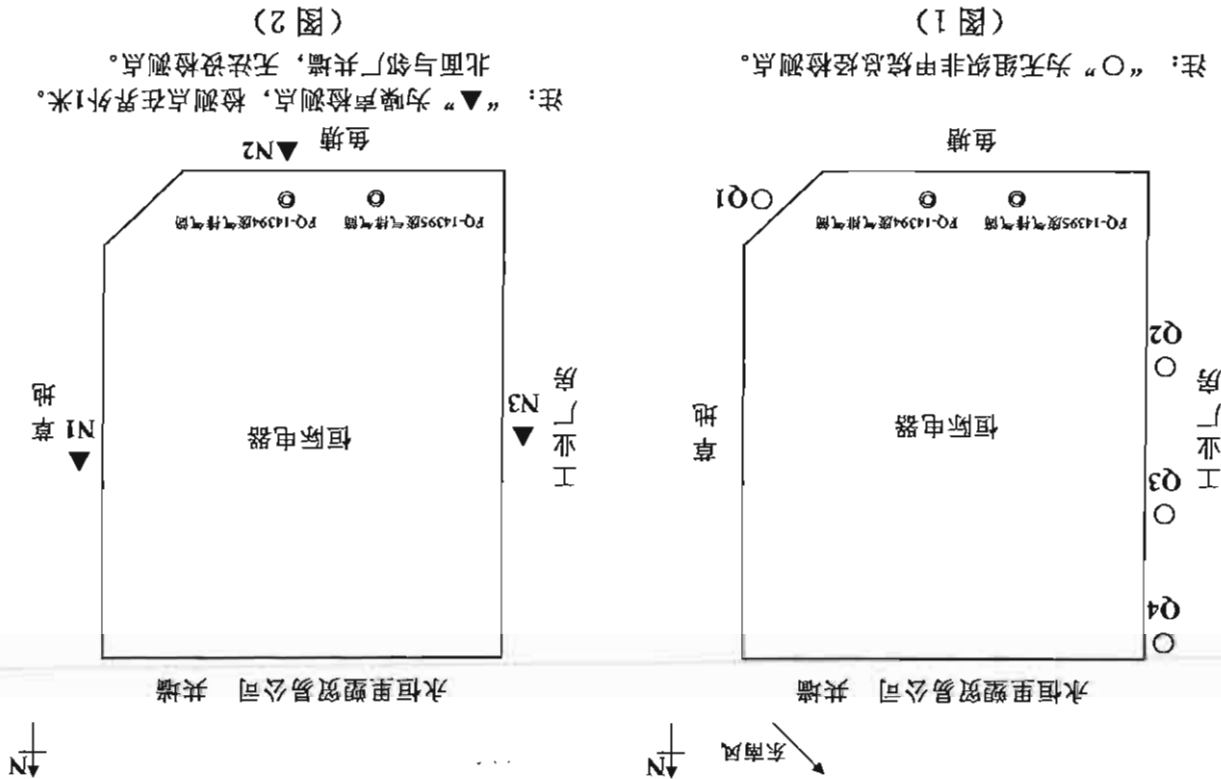


3、噪声：

项目噪声为生产设备运行时产生的机械噪声，布点位置见图2。

4、固体废物：
 项目的固体废物主要为次品及边角料、员工生活垃圾和危险废物。
 项目塑料件、金属件加工过程会产生一定量的次品及边角料，边角料和次品分类收集后外卖给回收商。项目员工生活垃圾集中堆放，并由环卫部门及时清运。
 项目危险废物主要为废机油、含油废抹布、废活性炭。各危险废物做好前期分类，暂存后定期交由具有相应危险废物处理资质的单位进行处理，其转移必须符合《广东省危险废物产生单位危险废物规范化管理工作实施方案》中的规定。

布点位置图见下：



表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：
1、建设项目环评报告表的建议

- (1) 本项目的生活污水经独立生活污水处理设施处理达标后排至附近内河涌（东海大涌）。
- (2) 注塑废气经集气罩收集后通过一套“UV光解+活性炭吸附”废气处理设施进行处理，处理达标后通过20米高排气筒（FQ-14395）排放；挤出废气经集气罩收集后通过另一套“UV光解+活性炭吸附”废气处理设施进行处理，处理达标后通过20米高排气筒（FQ-14394）排放。
- (3) 边角料和次品分类收集后外卖给回收商；生活垃圾定期交由环卫部门及时清运处理，建设企业对危险废物做好前期分类，暂存后定期交由具有相应危险废物处理资质的单位进行处理，其转移必须符合《广东省危险废物产生单位危险废物规范化管理工作实施方案》中的规定。
- (4) 选用低噪声设备，做好厂房隔音、设备减振、防振处理，降低噪声源强，减少噪声对周围环境的影响。
- (5) 加强环境管理，树立良好的企业环保形象。

2、建设项目环评报告表的结论

项目符合产业政策，土地功能符合规划要求，所在区域环境现状一般，但项目建设不会显著改变环境质量现状。

如项目再建设和运行期间能够按照本报告的要求落实各项污染控制措施，所产生的污染物能达标排放，则该项目建成后对周围环境影响不大，从环境保护角度分析该项目是可行的。

3、审批部门审批决定

《佛山市生态环境局关于佛山市顺德区恒际电器有限公司年产插头电源线3千万新建项目环境影响报告表的批复》（佛环0310环审[2020]第0090号），佛山市生态环境局，2020年03月31日，见附件1。

验收监测质量保证及质量控制：

为保证监测分析结果的准确可靠性，监测质量保证和质量控制按照相关的环境监测技术规范相关章节要求进行。主要的监测技术规范见下：

- 《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)；
- 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007)；
- 《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)；
- 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)。

1、监测分析方法

监测分析方法采用国家或有关部门颁布(或推荐)的分析方法，详见见下：

表 5-1

检测类型	项目名称	检测方法	分析仪器	检出限(最小刻度)
噪声和 振动	工业企业厂界环境噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	多功能声级计 AWA6228+	35 dB (A)
工业废气	非甲烷总烃	HJ 38-2017 《固定污染源废气、总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》	SP2100A 气相色谱仪	0.07mg/m ³
	非甲烷总烃 (无组织)	HJ 604-2017 《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》	SP2100A 气相色谱仪	0.07mg/m ³

2、监测人员

参与监测采样和分析的人员均经过培训，并持证上岗。

3、现场质量保证和控制

(1) 为保证监测分析过程中的质量保证和质量控制，现场废气采样采集不少于10%平行样，同时采集全过程空白样品。

(2) 气体采样系统在采样前进行气路气密性检查和流量校准，确保仪器正常和采样体积准确；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的示值偏差小于0.5 dB。废气监测点位的设置结合现场情况和相关规范要求。

(3) 广东顺德顺冠检测有限公司已通过省级计量认证，并取得证书(编号：201719121604)。(4) 验收监测工作中使用的监测仪器设备均符合国家有关产品标准要求，通过计量检定部门检定合格并在有效期内使用。

验收监测内容:

项目委托广东顺德顺冠检测有限公司进行污染物采样及分析工作, 具体监测内容见下:

1、废气监测内容一览表:

表 6-1

类别	监测项目	布点位置	监测频次
工业废气	非甲烷总烃	FQ-14394 废气排气筒 处理前预设采样口, FQ-14394 废气排气筒 处理后预设采样口	3 次/天 *2 天
	非甲烷总烃	FQ-14395 废气排气筒 处理前预设采样口, FQ-14395 废气排气筒 处理后预设采样口	3 次/天 *2 天
	非甲烷总烃	排放源上风向、 下风向	3 次/天 *2 天

2、噪声监测内容一览表:

表 6-2

类别	监测项目	布点位置	监测频次
噪声	工业企业厂界环境噪声	界外 1m	昼、夜各 1 次/天*2 天

表七:

验收监测期间生产工况记录:

表 7-1

日期	主要产品	环评年产量	年工作天数	监测期间 日产量	推算年产量	推算 生产工况
2020-08-21	插头电源线	3 千万条/年	300 天	7.8 万条	2340 万条	78.0%
2020-08-24	插头电源线	3 千万条/年	300 天	8.1 万条	2430 万条	81.0%

备注: 工况数据由企业提供。

验收监测(试运行)期间, 本项目生产正常, 各种设备运转正常。

2020-08-21、2020-08-24 验收监测期间, 生产时间为 8 小时/日。

根据 2020-08-21、2020-08-24 的产品产量来推算, 验收监测期间项目生产工况为 78.0% 和 81.0%, 均满足验收监测工况 $\geq 75\%$ 要求。

验收监测结果:

1、工业废气检测结果

表 7-2 2020-08-21 FQ-14394 废气排气筒 检测结果

采样位置: FQ-14394废气排气筒处理前预设采样口
处理前标干流量: 11254m³/h

排气筒高度: 20m
处理后标干流量: 10825m³/h

处理工艺/设施: UV光解+活性炭吸附

序号	检测项目	处理前浓度检测结果				处理后浓度检测结果				排放速率检测结果	排放浓度标准限值	排放速率标准限值	结果评价	处理效率
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值					
1	非甲烷总烃	15.1	14.8	14.7	14.9	2.66	2.21	2.12	2.33	—	≤100	—	达标	85.0

备注:

- ①浓度单位: mg/m³, 速率单位: kg/h, 处理效率单位: %;
- ②执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表4大气污染物排放限值;
- ③“—”表示不检测, “---”表示执行标准中对该项目未作限制。

表 7-3 2020-08-21 FQ-14395废气排气筒 检测结果

采样位置: FQ-14395废气排气筒处理前预设采样口 排气筒高度: 20m 处理工艺/设施: UV光解+活性炭吸附
 处理前标干流量: 19088m³/h 处理后标干流量: 19021m³/h

序号	检测项目	处理前浓度检测结果				处理后浓度检测结果				排放速率检测结果	排放浓度标准限值	排放速率标准限值	结果评价	处理效率
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值					
1	非甲烷总烃	13.5	13.8	14.3	13.9	2.09	1.91	2.03	2.01	—	≤100	—	达标	85.6

备注:

- ①浓度单位: mg/m³, 速率单位: kg/h, 处理效率单位: %;
- ②执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表4大气污染物排放限值;
- ③“—”表示不检测, “----”表示执行标准中对该项目未作限制。

表 7-4 2020-08-24 FQ-14394废气排气筒 检测结果

采样位置：FQ-14394废气排气筒处理前预设采样口 处理前标干流量：11711m ³ /h 排气筒高度：20m 处理后标干流量：10889m ³ /h 处理工艺/设施：UV光解+活性炭吸附														
序号	检测项目	处理前浓度检测结果				处理后浓度检测结果				排放速率检测结果	排放浓度标准限值	排放速率标准限值	结果评价	处理效率
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值					
1	非甲烷总烃	14.5	14.9	14.4	14.6	2.05	2.55	2.31	2.30	—	≤100	---	达标	85.4

备注：

①浓度单位：mg/m³，速率单位：kg/h，处理效率单位：%；

②执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表4大气污染物排放限值；

③“—”表示不检测，“---”表示执行标准中对该项目未作限制。

表 7-5 2020-08-24 FQ-14395废气排气筒 检测结果

采样位置：FQ-14395废气排气筒处理前预设采样口
处理前标干流量：19258m³/h

排气筒高度：20m
处理后标干流量：19144m³/h

处理工艺/设施：UV光解+活性炭吸附

序号	检测项目	处理前浓度检测结果				处理后浓度检测结果				排放速率检测结果	排放浓度标准限值	排放速率标准限值	结果评价	处理效率
		第一次	第二次	第三次	平均值	第一次	第二次	第三次	平均值					
1	非甲烷总烃	14.6	14.8	14.9	14.8	2.17	2.02	1.86	2.02	—	≤100	---	达标	86.4

备注：

①浓度单位：mg/m³，速率单位：kg/h，处理效率单位：%；

②执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表4大气污染物排放限值；

③“—”表示不检测，“---”表示执行标准中对该项目未作限制。

表 7-6 2020-08-21 无组织废气 检测结果

采样日期: 2020-08-21		天气状况: 晴		温度: 33.6℃		压力: 100.79kPa		风向: 东南风		检测期间风速: 2.8m/s	
序号	检测项目	检测点位	单位	浓度检测结果					排放浓度 标准限值	结果评价	
				第一次	第二次	第三次	第四次	平均值			
1	非甲烷总烃	Q1 上风向参照点	mg/m ³	1.81	1.85	1.79	1.93	1.84	≤4.0	达标	
		Q2 下风向监控点	mg/m ³	2.11	2.50	2.00	2.06	2.17	≤4.0	达标	
		Q3 下风向监控点	mg/m ³	2.02	1.96	2.33	2.57	2.22	≤4.0	达标	
		Q4 下风向监控点	mg/m ³	2.05	2.42	2.28	2.59	2.34	≤4.0	达标	

备注:

①执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

表 7-7 2020-08-24 无组织废气 检测结果

采样日期： 2020-08-24		天气状况： 晴		温度： 34.9℃		压力： 100.41kPa		风向： 东南风		检测期间风速： 2.2m/s	
序号	检测项目	检测点位	单位	浓度检测结果					排放浓度 标准限值	结果评价	
				第一次	第二次	第三次	第四次	平均值			
1	非甲烷总烃	Q1 上风向参照点	mg/m ³	1.88	1.81	2.04	1.88	1.90	≤4.0	达标	
		Q2 下风向监控点	mg/m ³	2.36	2.02	2.40	2.14	2.23	≤4.0	达标	
		Q3 下风向监控点	mg/m ³	2.55	2.06	2.04	2.59	2.31	≤4.0	达标	
		Q4 下风向监控点	mg/m ³	2.30	2.01	2.13	2.61	2.26	≤4.0	达标	

备注：

①执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

2、噪声检测结果

表 7-8 2020-08-21 工业企业厂界环境噪声 检测结果

测点 编号	检测位置	检测结果 (昼间)						检测结果 (夜间)					
		天气状况: 晴、无雨雪、无雷电		检测期间风速: 2.9m/s		天气状况: 晴、无雨雪、无雷电		检测期间风速: 2.4m/s					
		主要声源	测定值	背景值	结果	标准 限值	评价	主要声源	测定值	背景值	结果	标准 限值	评价
N1	界外 N1 检测点	界内设备	58.7	—	58.7	≤60	达标	社会噪声	48.1	—	48.1	≤50	达标
N2	界外 N2 检测点	界内设备	59.1	—	59.1	≤60	达标	社会噪声	47.5	—	47.5	≤50	达标
N3	界外 N3 检测点	界内设备	59.5	—	59.5	≤60	达标	社会噪声	47.9	—	47.9	≤50	达标

备注:

①单位: dB (A) ;

②执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2类标准;

③“昼间”是指 6:00 至 22:00 之间的时段,“夜间”是指 22:00 至次日 6:00 之间的时段;

④该单位昼间生产,夜间不生产;

⑤“—”表示不检测。

表 7-9 2020-08-24 工业企业厂界环境噪声 检测结果

测点 编号	检测位置	检测结果 (昼间)							检测结果 (夜间)						
		天气状况: 晴、无雨雪、无雷电		检测期间风速: 2.3m/s		主要声源			天气状况: 晴、无雨雪、无雷电		检测期间风速: 2.6m/s		主要声源		
		主要声源	测定值	背景值	结果	标准 限值	评价	主要声源	测定值	背景值	结果	标准 限值	评价		
N1	界外 N1 检测点	界内设备	59.3	—	59.3	≤60	达标	社会噪声	47.2	—	47.2	≤50	达标		
N2	界外 N2 检测点	界内设备	54.8	—	54.8	≤60	达标	社会噪声	46.8	—	46.8	≤50	达标		
N3	界外 N3 检测点	界内设备	58.4	—	58.4	≤60	达标	社会噪声	47.5	—	47.5	≤50	达标		

备注:

①单位: dB (A) ;

②执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2类标准;

③“昼间”是指 6:00 至 22:00 之间的时段, “夜间”是指 22:00 至次日 6:00 之间的时段;

④该单位昼间生产, 夜间不生产;

⑤“—”表示不检测。

3、主要污染物排放总量核算结果

(1) 本项目生活污水排放量为3780m³/a, COD_{Cr}排放量为0.378t/a, NH₃-N排放量为0.095t/a。生活污水经独立生活污水处理设施达标后排放至附近内河涌(东海大涌)。根据《佛山市排污权有偿使用和交易管理试行办法》(佛府办2016第63号), 生活污水COD_{Cr}、NH₃-N不分配总量。

(2) 项目每天工作时间为8小时, 年工作300天。

FQ-14394废气排气筒2020-08-21的非甲烷总烃排放速率为2.52×10²kg/h; 2020-08-24的非甲烷总烃排放速率为2.50×10²kg/h。因此FQ-14394废气排气筒非甲烷总烃平均排放速率为2.51×10²kg/h。

FQ-14395废气排气筒2020-08-21的非甲烷总烃排放速率为3.82×10²kg/h; 2020-08-24的非甲烷总烃排放速率为3.87×10²kg/h。因此FQ-14395废气排气筒非甲烷总烃平均排放速率为3.84×10²kg/h。

$$\text{FQ-14394废气排气筒非甲烷总烃年排放量} = \frac{2.51 \times 10^2 \times 300 \times 8}{1000} = 0.0602\text{t/a}$$

$$\text{FQ-14395废气排气筒非甲烷总烃年排放量} = \frac{3.84 \times 10^2 \times 300 \times 8}{1000} = 0.0922\text{t/a}$$

本项目非甲烷总烃年排放总量=0.0602t/a+0.0922t/a=0.152t/a

因此, 本项目非甲烷总烃年排放总量为0.152t/a, 小于0.571t/a的总量控制指标。

表八

验收监测结论:

1、污染物排放达标情况

大气污染物:

非甲烷总烃浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表4大气污染物排放限值和表9企业边界大气污染物浓度限值。

噪声:

项目正常生产过程中各监测点位的昼间和夜间平均等效声级均低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)2类标准。

固体废物:

项目的固体废物主要为次品及边角料、员工生活垃圾和危险废物。

项目塑料件、金属件加工过程会产生一定量的次品及边角料,边角料和次品分类收集后外卖给回收商。项目员工生活垃圾集中堆放,并由环卫部门及时清运。

项目危险废物主要为废机油、含油废抹布、废活性炭。各危险废物做好前期分类,暂存后定期交由具有相应危险废物处理资质的单位进行处理,其转移必须符合《广东省危险废物产生单位危险废物规范化管理工作实施方案》中的规定。

2、污染物总量达标情况

本项目非甲烷总烃年排放总量为0.152t/a,小于0.571t/a的总量控制指标。

3、综合验收结论

根据项目验收监测和现场调查结果,项目建设过程基本落实了环评报告表及其批复提出的各项环保措施,执行了环境保护“三同时”制度,各污染物验收监测结果达标,总量控制指标符合要求。综上所述,本项目基本符合建设项目竣工环境保护验收的要求。

填表单位 (盖章):

填表人 (签字):

项目经办人 (签字):

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

佛山市顺德区恒际电器有限公司年产插头电源线3千万条新建项目

项目代码

无

建设地点

佛山市顺德区杏坛镇杏坛社区居民委员会杏坛路(杏坛社区段)以南2号地块之一东座

项目名称	佛山市顺德区恒际电器有限公司年产插头电源线3千万条新建项目		项目代码	无	建设地点	佛山市顺德区杏坛镇杏坛社区居民委员会杏坛路(杏坛社区段)以南2号地块之一东座	
行业类别(分类管理名称)	C3831 电线、电缆制造	实际生产能力	建设性质	□新建 □改扩建 □技术改造		环评单位	广东顺德环境科学研究院有限公司
设计生产能力	年产插头电源线3千万条	实际生产能力和	审批文号	佛环0310环审[2020]第0090号	环评文件类型	环评文件审批时间	环境影响评价报告表
环评文件审批机关	佛山市生态环境局	竣工日期	竣工日期		环评单位	环评文件审批时间	环评文件审批时间
开工日期	2020年03月	环保设施施工单位	环保设施监测单位		验收监测时工况	所占比例(%)	75%以上
环保设施设计单位		环保投资总概算(万元)	实际环保投资(万元)	30	所占比例(%)	其他(万元)	30
验收单位	佛山市顺德区恒际电器有限公司	废水治理(万元)	废气治理(万元)	100	绿化及生态(万元)	年平均工作时	2400
投资总概算(万元)	100	新增废气处理设施能力	运营单位统一社会信用代码(或组织机构代码代码)	佛山市顺德区恒际电器有限公司	验收时间		
实际总投资	100	运营单位统一社会信用代码(或组织机构代码代码)	运营单位统一社会信用代码(或组织机构代码代码)				
废水治理(万元)		新增废气处理设施能力					
新增废水处理设施能力							

建设项目	运营单位	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
与项目有关的特征污染物 工业固体废物 氮氧化物 工业粉尘 烟尘 二氧化硫 废气 石油类 氨氮 化学需氧量 废水													

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升

佛山市生态环境局关于佛山市顺德区加际电器有限公司年产插头电源线 3 千万条新建项目环境影响评价报告表的批复环境影响评价报告表的批复

佛山市生态环境局







附图 1：项目地理位置



附图 2：项目平面布置图



(项目三层)

在建厂房

永恒里塑贸易公司

N

楼梯、电梯区域

材料堆放区

操作区、拼装区

待出托位、装卸区

鱼塘

空车场

楼梯、电梯区域

装卸区

草地

(项目四层)

废气排气筒 G2



项目西面



项目东面



项目北面



项目南面

附图 3：项目四周图



剥皮机



注条机



挤出机



成缆机



束丝机



空压机

附图 4: 项目设备图



绕线机



电烘炉



端子机



铜带机



注塑机



打片机



冷却塔



小型电脑裁线机



自动插片机



检测机



自动裁线柳接机

 <p>FQ-14395 废气排气筒处理后预设采样口</p>	 <p>FQ-14395 废气排气筒处理前预设采样口</p>
 <p>FQ-14394 废气排气筒处理后预设采样口</p>	 <p>FQ-14394 废气排气筒处理前预设采样口</p>

附图 5: 采样照片



Q3 无组织检测点



Q4 无组织检测点



Q1 无组织检测点



Q2 无组织检测点



N3 噪声检测点



N2 噪声检测点



N1 噪声检测点

3.

4.